

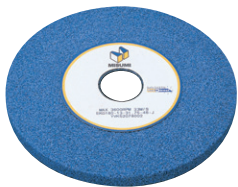
ミスミ

C-VALUE

平面研削用砥石

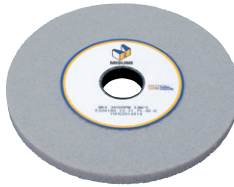
お買得

EKG



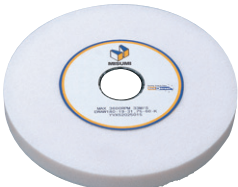
■砥粒
 外径(180~205mm) : 5KG (KG50%、WA50%)
 外径(305~355mm) : 3KG (KG30%、WA70%)
 ■最高使用周速度
 180≦外径≦355 : 30m/s(2,000m/min)

E32A



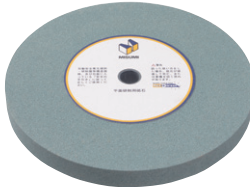
■砥粒 32A
 ■最高使用周速度
 180≦外径≦355 : 30m/s(2,000m/min)

EWAW



■砥粒 WA
 ■最高使用周速度
 150≦外径≦355 : 30m/s(2,000m/min)

EGC



■砥粒 GC
 ■最高使用周速度
 180≦外径≦355 : 30m/s(2,000m/min)

被削材に対する砥石の選定目安はP.277

1枚単位

型番	外径	厚さ	穴径	粒度(目) (選択)					¥通常単価 1~2枚	
				46	60	80	100	120		220
				結合度(選択)						
EKG	180	6.4	31.75		J			K	K	2,020
		10			J					2,070
		13		H JK	JK	J			K	2,490
		19		J	J	K				3,270
	205	6.4	50.8		J				K	2,490
		13		H J	J					3,000
		19		I J	H J				K	3,890
		305		H JK	H J	K				3,720
355	38	127			HI				13,340	
									18,600	

結合度は各該当欄のH・J・Kよりひとつを選択してください。
 (A軟 → Z硬)

型番	外径	厚さ	穴径	粒度(目) (選択)					¥通常単価 1~2枚	
				46	60	80	100	120		
				結合度(選択)						
EWAW	150	13	12.7					K	730	
			31.75							620
		16	12.7					K	780	
	180	6.4	31.75					K	K	780
		13		JK	JK	JK				870
		16		K						940
205	19						K		1,080	
	6.4							K	1,000	
	13							K	1,090	
	19	15.88							1,280	
	32	31.75	J	K					1,280	
355	38	127	H J	JK					4,070	
									6,190	

結合度は各該当欄のH・J・Kよりひとつを選択してください。
 (A軟 → Z硬)

型番	外径	厚さ	穴径	粒度(目) (選択)				¥通常単価 1~2枚	
				46	60	80	100		
				結合度(選択)					
E32A	180	6.4	31.75				K	K	960
		13		H J	J				1,090
	205	19	50.8						1,540
		25	76.2	H					4,130
	305	32	127	H J					5,120
		32		H J					5,120
	355	38		H					5,910
				H J					7,870

結合度は各該当欄のH・J・Kよりひとつを選択してください。
 (A軟 → Z硬)

型番	外径	厚さ	穴径	粒度(目)		¥通常単価 1~2枚
				120	結合度	
				結合度		
EGC	150	16	12.7			910
	180	13	31.75		H	1,120
	205	19	15.88			1,360
25.4					1,360	



Order 注文例

E32A 180 - 6.4 - 31.75 - 60 - J
 型番 外径(D) 厚さ(T) 穴径(H) 粒度(目) 結合度

EGC 180 - 13 - 31.75 - 120 - H
 型番 外径(D) 厚さ(T) 穴径(H) 粒度(目) 結合度



Delivery 出荷日

在庫品



Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~9	10~19	20~
値引率		3%	5%	10%	
価格表					

お見積り