

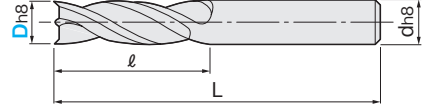
ミスミ

SOLID CARBIDE DRILLS FOR PLASTIC CUTTING

樹脂加工用超硬ドリル

●ストレートシャンク / スタブ -STRAIGHT SHANK / STUB LENGTH-

SEC-PLSDB



材質	MG 超硬
仕様	スタブ 30°

直径D、シャンク径d	公差 (h8)
2 ~ 3	0 -0.014
3.5 ~ 6	0 -0.018
7 ~ 10	0 -0.022

●シャンク径 (d) は直径 (D) と同じです。

一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
									◎

◎=最適

1本単位

型番	直径 D	溝長 l	全長 L	¥通常単価 30本以上はお見積り		
				1~4本	5~9本	10~29本
SEC-PLSDB	2	12	38	2,880	2,790	2,740
	2.5	14	43	2,400	2,330	2,280
	3	16	46	2,630	2,550	2,500
	3.5	20	52	3,490	3,390	3,320
	4	22	55	2,900	2,810	2,760
	4.5	24	58	4,500	4,370	4,280
	5	26	62	3,350	3,250	3,180
	6	28	66	4,470	4,340	4,250
	7	34	74	5,030	4,880	4,780
	8	37	79	6,490	6,300	6,170
10	43	89	6,720	6,520	6,380	



SEC-PLSDB 5
型番 直径 (D)

切削条件 P.762



在庫品 巻末-3
●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。



ココが特長!

- エポキシやフェノール樹脂、グラスファイバーやカーボンファイバー硬化性プラスチックなどに適しています。
- 刈鎌形状の採用により樹脂特有の表面層のほつれ、剥離やけば立ちを抑制します。