

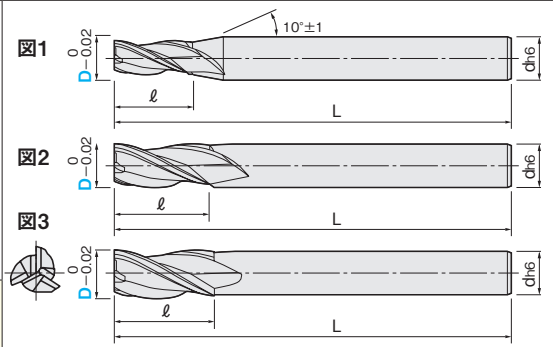
ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE COUNTERBORING END MILLS

TSCシリーズ座繰り用超硬エンドミル(底刃フラットタイプ)

●3枚刃/ショートタイプ -3 FLUTES/SHORT TYPE-

TSC-ZEM3S



材質		仕様							
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-ZEM3S	3	8	50	6	1	3,360	3,190	3,090	2,860
	3.3	8	50	6	1	3,500	3,330	3,220	2,980
	3.5	10	50	6	1	3,500	3,330	3,220	2,980
	4	11	50	6	1	3,500	3,330	3,220	2,980
	4.2	11	50	6	1	3,500	3,330	3,220	2,980
	4.5	11	50	6	1	3,500	3,330	3,220	2,980
	5	13	60	6	1	3,790	3,600	3,490	3,220
	5.5	13	60	6	1	3,930	3,730	3,620	3,340
	6	13	60	6	2	3,930	3,730	3,620	3,340
	6.5	16	70	6	3	5,150	4,890	4,740	4,380
	6.8	16	70	6	3	5,150	4,890	4,740	4,380
	7	16	70	6	3	5,150	4,890	4,740	4,380
	7.1	16	70	6	3	5,380	5,110	4,950	4,570
	7.2	16	70	6	3	5,380	5,110	4,950	4,570
	7.3	16	70	6	3	5,380	5,110	4,950	4,570
	7.4	16	70	6	3	5,380	5,110	4,950	4,570
	7.5	16	70	6	3	5,150	4,890	4,740	4,380
	7.6	16	70	6	3	5,460	5,190	5,020	4,640
	7.7	16	70	6	3	5,460	5,190	5,020	4,640
	7.8	16	70	6	3	5,460	5,190	5,020	4,640
	7.9	16	70	6	3	5,460	5,190	5,020	4,640
	8	19	70	8	2	5,860	5,570	5,390	4,980
	8.5	19	80	8	3	6,820	6,480	6,270	5,800
	9	19	80	8	3	6,820	6,480	6,270	5,800
	9.5	19	80	8	3	7,040	6,690	6,480	5,980
	10	22	80	10	2	6,820	6,480	6,270	5,800
	10.3	22	80	10	3	8,450	8,030	7,770	7,180
	10.5	22	90	10	3	8,450	8,030	7,770	7,180
	11	22	90	10	3	8,450	8,030	7,770	7,180
	11.5	22	90	10	3	8,500	8,080	7,820	7,230
	12	22	90	12	2	9,900	9,410	9,110	8,420
	12.5	22	85	12	3	11,660	11,080	10,730	9,910
	13	26	85	12	3	11,660	11,070	10,720	9,910
	14	26	85	12	3	14,120	13,410	12,990	12,000
	15	26	105	12	3	16,370	15,550	15,060	13,910
	16	32	110	16	2	16,720	15,880	15,380	14,210



TSC-ZEM3S 10
型番 刃径(D)

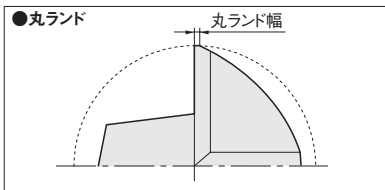


在庫品 巻末-3

切削条件 P.347

ご希望によりPM 6 : 00迄、当日出荷受付致します。

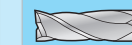
丸ランド



EBが特長!

- 丸ランド幅(外周刃部の逃げ角が付いていない円筒部分の幅)を残すことにより、リーマに近い効果を得られ、加工面の面粗度を上げることができます。
- 底刃はフラットに近く、座繰り穴の仕上げに最適です。
- 3枚刃形状の採用により、穴加工・座繰り加工で発生しがちなビビリを抑制します。

スクエア



多機能スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



スクエア



ボール



ボール



ラジアス



ラジアス



テーパ



テーパ

関連備品

一般鋼

高硬度鋼

SUS-チタン

アルミ-銅

樹脂

グラファイト

被削材