

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジラスエンドミル

●3枚刃・45°ネジレ/ショートタイプ 3 FLUTES・45°/SHORT TYPE-

TSC-CR-HEM3S (在庫品)
T-TSC-HEM3S (製作品)



製作品はコーティングが剥離します。
(追加加工で再コートが可能)



図1

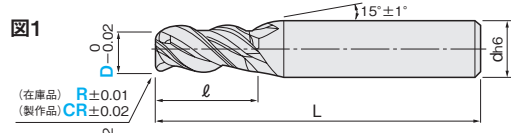
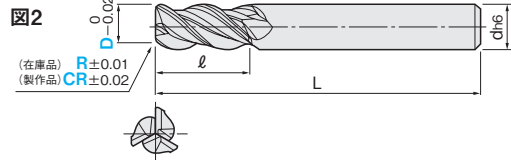


図2



材質 **MG** 超硬 **TS** 仕様 **ショート** **45°** **再研磨**

コート	一般鋼 (S45C~SS5C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
TS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
製作品(再コート前)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○=最適 ○=適

型番 **TSC-CR-HEM3S (在庫品)** / **T-TSC-HEM3S (製作品)** **1本単位**

刃径 D	ラジラス R	R 選択 (在庫品) 0.1mm単位指定 (製作品)	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	●在庫品 □製作品	¥通常単価 100本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
3	0.3 0.5		8	60	6	1	●	4,090	3,890	3,760	3,480
4	0.3 0.5	0.1~0.4	11	60	6	1	●	4,240	4,030	3,900	3,600
5	0.3 0.5	0.1~0.4	13	60	6	1	●	6,100	5,980	5,910	5,750
6	0.3 0.5 1 1.5	0.1~0.9	13	60	6	2	●	4,480	4,260	4,120	3,810
7	0.3 0.5 1 1.5	0.1~1.0	16	70	8	1	●	6,060	5,930	5,860	5,680
7.5	0.3 0.5 1 1.5	0.1~1.0	16	70	8	1	●	4,720	4,480	4,340	4,010
8	0.3 0.5 1 1.5	0.1~1.4	19	75	8	2	●	6,080	5,950	5,870	5,690
9	0.3 0.5 1 1.5 2	0.1~1.5	19	80	10	1	●	7,340	7,150	7,030	6,760
10	0.3 0.5 1 1.5 2	0.1~1.9	22	80	10	2	●	7,760	7,550	7,420	7,120
11	0.3 0.5 1 1.5 2	0.1~2.0	22	100	12	1	●	5,540	5,260	5,100	4,710
12	0.3 0.5 1 1.5 2	0.1~2.5	26	100	12	2	●	7,470	7,270	7,160	6,880
16	0.3 0.5 1 1.5 2	0.1~3.0	32	105	16	2	●	8,200	7,970	7,830	7,500
20	0.3 0.5 1 1.5 2	0.1~3.0	38	110	20	2	●	7,490	7,120	6,890	6,370
							□	8,120	7,890	7,750	7,430
							□	11,140	10,800	10,600	10,130
							□	9,070	8,620	8,340	7,710
							□	11,140	10,800	10,600	10,130
							□	17,660	17,000	16,600	15,670
							□	24,470	23,470	22,870	21,460

製作品の刃長(ℓ)と全長(L)はD×0.5程度(最大約5mm)短くなります。
製作品はノンコートになります。追加加工での再コートはP.319をご覧ください。

切削条件 P.328, P.330

再コート P.319

Order 注文例

●在庫品 **TSC-CR-HEM3S 10-R1**
型番 刃径(D) ラジラス(R)
□製作品 **T-TSC-HEM3S 8-CR1.5**
型番 刃径(D) ラジラス(CR)

Delivery 出荷日

●在庫品 **巻末-3**
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。
□製作品 **5** 日日出荷 **急** ストックB 800円/1本 **巻末-5**
●同一サイズ3本以上は一律2,160円

EBが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性、硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 3枚刃形状の採用により、ビビリに強く、ノンステップで突っ込みから溝加工まで可能です。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並の切り込み深さで切削できます。
- 30°ネジレのスクエアエンドミルに比べ、回転・送り共に2倍以上の高速加工が可能です。

スクエア



多機能スクエア



ハイヘリカル



ラフィング



ロングネック



追加加工



ボール



ボール



ラジラス



ロングネック



テーパ



テーパ



関連備品

一般鋼

高硬度鋼

SUS-チタン

アルミ-銅

樹脂

グラファイト

被削材

U 首逃がし追加加工 SN/SNR

●SN……標準首逃がし
●SNR……切れ刃端R加工

TSC-CR-HEM3S

刃径 D	ラジラス R	首下長 ℓ1 1mm単位指定	刃長 ℓ		¥/1コード	
			SN	SNR	SN	SNR
6	0.3 0.5 1 1.5	18~42	13	5~13	500	3,500
8	0.3 0.5 1 1.5	24~51	19	5~19	500	3,500
10	0.3 0.5 1 1.5 2	27~50	22	5~22	500	3,500
12	0.3 0.5 1 1.5 2	31~70	26	5~26	790	3,790

追加工型番 **SN-TSC-CR-HEM3S 6-R0.3-18-13**
刃径(D) ラジラス(R) 首下長(ℓ1) 刃長(ℓ)
追加工型番 **SNR-TSC-CR-HEM3S 6-R0.3-18-13**
刃径(D) ラジラス(R) 首下長(ℓ1) 刃長(ℓ)

1本単位

出荷日 **3** 日日出荷
* ストック不可

- 対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- 左記追加加工に数量スライド価格はございません。
- 首逃がし追加加工は在庫品のみに適用です。製作品サイズ的首逃がしはP.174をご覧ください。