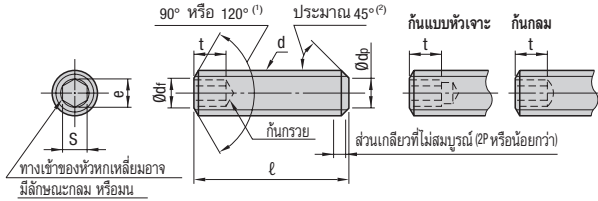


1. รูปร่างและขนาดของสลักเกลียวแบบหัวทกเหลี่ยมใน (สลกรูตัวนอน) (JIS B 1177-1997)



หมายเหตุ (1) : ควรมีความมน 120° หาก l สั้นเกินไปประ ซึ่งทำให้เกิดเป็นชั้นบนโด ในตาราง  
 (2) : ส่วนเอียง 45° B ต่ำกว่าเส้นผ่านศูนย์กลางของเกลียวตัวผู้

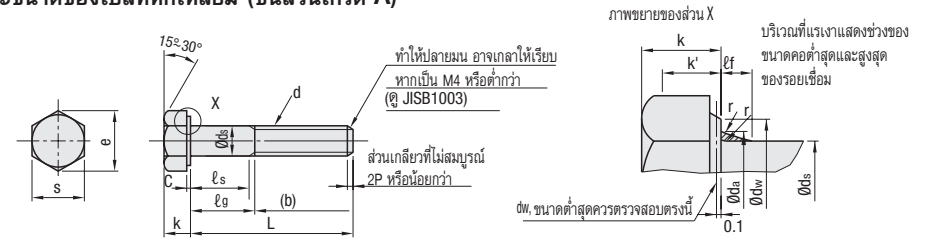
เบอร์เกลียว (d)			M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16	M20	M24
พิทช์ (P)			0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	3.0
dp	ค่าสูงสุด (ขนาดอ้างอิง)	ค่าต่ำสุด	1.0	2.0	2.5	3.5	4.0	5.5	7.0	8.5	12.0	15.0	18.0
	ค่าต่ำสุด	ค่าต่ำสุด	0.75	1.75	2.25	3.2	3.7	5.2	6.64	8.14	11.57	14.57	17.57
เส้นผ่านศูนย์กลางเกลียวกลางของเกลียวตัวผู้													
di	ค่าประมาณ	ค่าต่ำสุด(°)	1.003	1.73	2.30	2.87	3.44	4.58	5.72	6.86	9.15	11.43	13.72
e	เบอร์ (ขนาดอ้างอิง)	ค่าสูงสุด	0.9	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0
	ค่าสูงสุด	ค่าสูงสุด	0.902	1.545	2.045	2.560	3.080	4.095	5.095	6.095	8.115	10.115	12.142
s	ค่าต่ำสุด	ค่าต่ำสุด	0.889	1.520	2.020	2.520	3.020	4.020	5.020	6.020	8.025	10.025	12.032
	t	คอลัมน์ 1	คอลัมน์ 2	0.8	1.2	1.5	2.0	2.0	3.0	4.0	4.8	6.4	8.0
ค่าต่ำสุด(°)		ค่าต่ำสุด	1.7	2.0	2.5	3.0	3.5	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	15.0
ℓ(°)			ค่าประมาณมวลต่อ 1000 หน่วย หน่วย: กก. (ความหนาแน่น: 7.85 kg/dm3)										
เบอร์ความยาว (ขนาดอ้างอิง)	ค่าต่ำสุด	สูงสุด											
2	1.8	2.2	0.029	0.059									
2.5	2.3	2.7	0.037	0.08	0.099								
3	2.8	3.2	0.044	0.1	0.14	0.2							
4	3.7	4.3	0.059	0.14	0.22	0.32	0.41						
5	4.7	5.3	0.074	0.18	0.3	0.44	0.585	0.945					
6	5.7	6.3	0.089	0.22	0.38	0.56	0.76	1.26	1.77				
8	7.7	8.3	0.119	0.3	0.54	0.8	1.11	1.89	2.78	4			
10	9.7	10.3	0.148	0.38	0.7	1.04	1.46	2.52	3.78	5.4	8.5		
12	11.6	12.4		0.46	0.86	1.28	1.81	3.15	4.78	6.8	11.1	15.8	
16	15.6	16.4		0.62	1.18	1.76	2.51	4.41	6.78	9.6	16.3	24.1	30
20	19.6	20.4			1.49	2.24	3.21	5.67	8.76	12.4	21.5	32.3	42
25	24.6	25.4				2.84	4.09	7.25	11.2	15.9	28	42.6	57
30	29.6	30.4					4.97	8.82	13.7	19.4	34.6	52.9	72
35	34.5	35.5						10.4	16.2	22.9	41.1	63.2	87
40	39.5	40.5						12	18.7	26.4	47.7	73.5	102
45	44.5	45.5							21.2	29.9	54.2	83.8	117
50	49.5	50.5							23.7	33.4	60.7	94.1	132
55	54.4	55.6								36.8	67.3	104	147
60	59.4	60.6								40.3	73.7	115	162

หมายเหตุ (°) : เมื่อค่า e ค่าต่ำสุด = 1.14 x s (ค่าต่ำสุด) ไม่รวมเบอร์เกลียว M25 หรือน้อยกว่าสำหรับสลกรู  
 (°) : ค่าในคอลัมน์ 1 สำหรับค่า t ค่าต่ำสุดใช้กับเบอร์ความยาว (ℓ) ที่สั้นกว่าขอบเส้นประ และค่าในคอลัมน์ 2 ใช้กับเบอร์ความยาวที่ยาวเกินขอบ  
 (°) : ค่าต่ำสุดและสูงสุด อ้างอิงจาก JIS B 1021 โดยปิดเศษที่เศษนิยมตำแหน่งที่หนึ่ง

- อ้างอิง
- เบอร์ความยาว (ℓ) ที่แนะนำสำหรับเบอร์เกลียวแต่ละเบอร์จะล้อมรอบด้วยเส้นหนา หากค่า ℓ ที่ต้องการไม่มีในตาราง ควรมีการระบุโดยฝ่ายสั่งทำ
  - รูปร่างและขนาดของปลายแบบของสลกรู อ้างอิงจาก JIS B 1003 (รูปร่างและขนาดของปลายสลกรู)
  - รูปร่างของก้นเกลียวอาจเป็นแบบกรวย, หัวเจาะ หรือกลม

รูปร่างและขนาดที่แสดงในตารางอ้างอิง ใช้ค่าอ้างอิงจาก ISO 4026-1977

1. รูปร่างและขนาดของโบลท์หัวทกเหลี่ยม (ชิ้นส่วนเกรด A)



เบอร์ของเกลียว d	เกลียวหยาบคอลัมน์ I เกลียวหยาบคอลัมน์ II พิทช์ของเกลียวหยาบ P เกลียวหยาบคอลัมน์ I เกลียวหยาบคอลัมน์ II	M2	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	-	M16	M20	M24	
												M14		
b (อ้างอิง)	ค่าสูงสุด	10	12	14	16	18	22	26	30	34	38	46	54	
	ค่าต่ำสุด	125 < L ≤ 150mm	-	-	-	-	-	-	-	-	40	44	52	60
c	ค่าต่ำสุด	0.1	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.2	0.2	0.2
da	ค่าสูงสุด	0.25	0.4	0.4	0.5	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	0.8	
ds	ขนาดอ้างอิง = ค่าสูงสุด	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	
dw	ค่าต่ำสุด	1.86	2.86	3.82	4.82	5.82	7.78	9.78	11.73	13.73	15.73	19.67	23.67	
	ค่าต่ำสุด	3.07	4.57	5.88	6.88	8.88	11.63	14.63	16.63	19.64	22.49	28.19	33.61	
e	ค่าต่ำสุด	4.32	6.01	7.66	8.79	11.05	14.38	17.77	20.03	23.36	26.75	33.53	39.98	
ℓf	ค่าสูงสุด	0.8	1	1.2	1.2	1.4	2	2	3	3	3	4	4	
k	ขนาดอ้างอิง = เบอร์	1.4	2	2.8	3.5	4	5.3	6.4	7.5	8.8	10	12.5	15	
	ค่าต่ำสุด	1.275	1.875	2.675	3.35	3.85	5.15	6.22	7.32	8.62	9.82	12.285	14.785	
k'	ค่าสูงสุด	1.525	2.125	2.925	3.65	4.15	5.45	6.58	7.68	8.98	10.18	12.715	15.215	
	ค่าต่ำสุด	0.89	1.31	1.87	2.35	2.7	3.61	4.35	5.12	6.03	6.87	8.6	10.35	
r	ค่าต่ำสุด	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	
s	ขนาดอ้างอิง = ค่าสูงสุด	4	5.5	7	8	10	13	16	18	21	24	30	36	
	ค่าต่ำสุด	3.82	5.32	6.78	7.78	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67	23.67	29.67	35.38	

ความยาวของโบลท์ L		ℓs และ ℓg																									
เบอร์ความยาว (ขนาดอ้างอิง)	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ℓs		ℓg		ℓs		ℓg		ℓs		ℓg		ℓs		ℓg		ℓs		ℓg		ℓs		ℓg		
			ค่าต่ำสุด	สูงสุด	ค่าต่ำสุด	สูงสุด	ค่าต่ำสุด	สูงสุด	ค่าต่ำสุด	สูงสุด	ค่าต่ำสุด	สูงสุด	ค่าต่ำสุด	สูงสุด	ค่าต่ำสุด	สูงสุด	ค่าต่ำสุด	สูงสุด	ค่าต่ำสุด	สูงสุด	ค่าต่ำสุด	สูงสุด	ค่าต่ำสุด	สูงสุด	ค่าต่ำสุด	สูงสุด	
16	15.65	16.35	4	6																							
20	19.58	20.42	8	10	5.5	8																					
25	24.58	25.42			10.5	13	7.5	11	5	9																	
30	29.58	30.42			15.5	18	12.5	16	10	14	7	12															
35	34.5	35.5					17.5	21	15	19	12	17															
40	39.5	40.5					22.5	26	20	24	17	22	11.75	18													
45	44.5	45.5							25	29	22	27	16.75	23	11.5	19											
50	49.5	50.5							30	34	27	32	21.75	28	16.5	24	11.25	20									
55	54.4	55.6									32	37	26.75	33	21.5	29	16.25	25									
60	59.4	60.6									37	42	31.75	38	26.5	34	21.25	30	16	26							
65	64.4	65.6											36.75	43	31.5	39	26.25	35	21	31	17	27					
70	69.4	70.6											41.75	48	36.5	44	31.25	40	26	36	22	32					
80	79.4	80.6												51.75	58	46.5	54	41.25	50	36	46	32	42	21.5	34		
90	89.3	90.7													56.5	64	51.25	60	46	56	42	52	31.5	44	21	36	
100	99.3	100.7													66.5	74	61.25	70	56	66	52	62	41.5	54	31	46	
110	109.3	110.7															71.25	80	66	76	62	72	51.5	64	41	56	
120	119.3	120.7															81.25	90	76	86	72	82	61.5	74	51	66	
130	129.2	130.8																86	96	86	96	86	86	75.5	88	65	80
140	139.2	140.8																96	106	96	106	96	96	85.5	98	75	90
150	149.2	150.8																106	116	106	116	106	106	95.5	108	85	100

- อ้างอิง
- ควรให้นักความสำคัญกับเบอร์เกลียวในคอลัมน์ I รหัสขนาดสลกรูอ้างอิงจาก JIS B 0123
  - เบอร์ความยาว (L) ที่แนะนำให้ใช้สำหรับเบอร์เกลียวแต่ละเบอร์จะล้อมรอบด้วยเส้นหนา
  - หากความยาวส่วนเกลียว (b) ของโบลท์ยาวเกินค่าสูงสุดที่อยู่ภายในเส้นหนา ค่าความคลาดเคลื่อนของความยาวส่วนเกลียวควรได้สอดคล้องกันระหว่างด้านรับและด้านส่ง ตาม JIS B 1021
  - ค่าสูงสุด ℓg และค่าต่ำสุด ℓs เป็นดังนี้ : เบอร์ความยาว (L) สูงสุด ℓg - b, ℓs ค่าต่ำสุด = ℓg สูงสุด - 5P (P = พิตช์ของเกลียวหยาบ)
  - da และ r ในตารางนี้ อ้างอิงจาก JIS B 1005
  - รูปร่างของปลายสลกรูแบบ "ปลายมน" และ "ไม่แหลม" ควรตัดสินใจตาม JIS B 1003
  - เครื่องหมาย \* ในตารางเป็นค่าหลังจากแก้ไขตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง

\*โบลท์หัวทกเหลี่ยมและนัทหัวทกเหลี่ยมบางชนิดสำหรับ M10 และ M12 ที่วางขายอยู่ในปัจจุบัน ด้านตรงข้าม S อ้างอิงจาก JIS ก่อนเวอร์ชันปรับปรุง