Basis of Fitting Selection/Dimensional Tolerances and Fitting (หลักเกณฑ์ในการเลือกงานสวม / ค่าพิกัดความเผื่อขนาดและงานสวม)

Drawing Manual in JIS (How To Use) Series (คู่มือพร้อมรูปในระบบ JIS (วิธีใช้))

			H6	H7	H8	H9	ชิ้นส่วนที่ใช้งาน	การจำแนกตามหน้าที่		ตัวอย่างการใช้งาน
ตุ้มน้ำหนักสำหรับเทียบ	(ความหนา)	Loose Fit				c9	ชิ้นส่วนประกอบที่มีระยะคลอนมาก หรือชิ้นส่วนเคลื่อนที่ที่ต้องการระยะคลอน ชิ้นส่วนประกอบที่ต้องการระยะคลอนเพื่อช่วยในการประกอบ ชิ้นส่วนที่ต้องการระยะคลอนเหมาะสมที่อุณหภูมิสูง	ชิ้นส่วนที่มีลักษณะต้องการช่องว่าง (gap) { กันเนื้อที่ มีความผิดพลาดในการปรับตำแหน่งสูง { กันเนื้อที่ มีความผิดพลาดของตำแหน่งมาก ช่วงงานสวมยาว เพื่อการลด { ต้นทุนการผลิต { ต้องการลดค่าใช้จ่ายต้นทุนการผลิต ต้นทุนการบำรุงรักษา		แหวนลูกสูบและร่องแหวนลูกสูบ งานสวมแบบถอดได้
		Light Roll Fit			d9	d9	ชิ้นส่วนประกอบต้องการช่องว่าง			ข้อเหวี่ยงและสลักแบริ่ง วาล์วไอเสียและชุดสปริงแบริ่ง แหวนลูกสูบและร่องแหวน
				e7	e8	e9	ชิ้นส่วนประกอบที่มีช่องว่างมาก หรือต้องการช่องว่าง ช่องว่างมาก แบริ่งที่ต้องการจารบี แบริ่งสำหรับอุณหภูมิสูง ความเร็วรอบสูง และงานหนัก (สารหล่อลื่นเกรดสูงสำหรับงานหนัก)	ชิ้นส่วนเคลื่อนที่หมุนหรือแนวเส้น (ต้องมีการหล่อลื่นที่ดี)		งานสวมชุดวาล์วไอเสีย แบริ่ง (Main) ของเพลา ข้อเหวี่ยงชิ้นส่วนเคลื่อนที่ทั่วไป สครีปเปอร์โบลท์ MSB (e9)
		Roll Fit	f6	f7	f7 f8		งานสวมที่ต้องการช่องว่างเหมาะสมที่สามารถเคลื่อนที่ได้ (งานสวมคุณภาพสูง) แบริ่งสำหรับอุณหภูมิปกติหล่อลื่นด้วยจารบีหรือน้ำมัน	งานสวมทั่วไป (มีการถอดประกอบบ่อย)		ส่วนลดอุณหภูมิวาล์ว ไอเสีย เพลาและบุชทั่วไป โกด์ลิฟเตอร์พิน (g6) คานสำหรับระบบเชื่อมโยงและบุช
		Free Roll Fit	g5	g6			ชิ้นส่วนที่หมุนของเครื่องจักรความเที่ยงตรงสูงภายใต้โหลดเบา งานสวมระยะคลอนน้อยเคลื่อนที่ได้ ชิ้นส่วนความเที่ยงสูงที่เลื่อนได้	ชิ้นส่วนที่ต้องการการเคลื่อนที่ที่แม่นยำ		อุปกรณ์ กันต่อแบบยึดด้วยสลักลิ่มและร่องลิ่ม ก้านวาล์วควบคุม
ตุ้มน้ำหนักสำหรับเทียบ	(ความหนา)	Sliding Fit	h5	h6	h7 h8	h9	งานสวมที่สามารถเลื่อนได้ด้วยมือใช้น้ำมันหล่อลื่น (คุณภาพสูงในการวางตำแหน่ง) ชิ้นส่วนเคลื่อนที่มีความเที่ยงตรงสูงพิเศษ ชิ้นส่วนที่อยู่กับที่ไม่สำคัญนัก	สามารถถอดประกอบโดยไม่ทำให้ชิ้นส่วนเสียหาย	ไม่สามารถส่งกำลังได้โดยใช้แรงสวมอัดเท่านั้น	งานสวมแกนเพลาเฟือง โดเวลพิน MSTH (h7)
		Push Fit	h5 h6	js6			งานสวมที่มีระยะคลอนน้อย งานสวมที่ต้องการยึดชิ้นส่วนทั้งสองให้ติดกันขณะใช้งาน งานสวมที่ต้องใช้ค้อนไม้ หรือค้อนตะกั่วในการถอดประกอบ			งานสวมข้อต่อหน้าแปลน งานสวมแกนเพลาเฟือง งานสวมชุดควบคุมความเร็ว
		Driving Fit	js5	k6			งานสวมที่ต้องใช้ค้อนเหล็กหรือเครื่องอัดที่โยกด้วยมือในการถอดประกอบ (ต้องมีลิ่มหรืออุปกรณ์อื่นที่ป้องกันชิ้นส่วนในหมุน) ตำแหน่งความเที่ยงตรงสูง			งานยึดเพลาของเกียร์ปั๊มกับตัวเรือนเข้าด้วยกัน แกนรีมเมอร์
			k5	m6			งานสวมเหมือนวิธีข้างต้น ตำแหน่งความเที่ยงตรงสูงไม่มีระยะคลอน			แกนรีมเมอร์ โดเวลพิน MSTH (m6) งานสวมลูกสูบและก้านสูบของอุปกรณ์ไฮดรอลิก งานสวมข้อต่อหน้าแปลนและเพลาเข้าด้วยกัน
		Light Press Fit	m5	n6			งานสวมซึ่งต้องพิจารณาแรงเพื่อใช้ในการถอดและประกอบ งานสวมแบบยึดตายตัวความเที่ยงตรงสูง (ลิ่มหรืออุปกรณ์อื่นเพื่อใช้ในการส่งกำลังที่ต้องการแรงบิดสูง)		ส่งกำลังได้เล็กน้อยโดยใช้แรงสวมอัด	เพลาของข้อต่อแบบปรับได้และเฟือง (เฟืองตาม) งานสวมแกนเพลา พิน์ซ์ SPAS และอื่นๆ (m5) งานสวมวาล์วไอดี และปลอกวาล์ว ดาย MHD และอื่นๆ (m5)
		Press Fit	n5 n6	p6			งานสวมซึ่งต้องการใช้แรงมากในการถอดและประกอบ (ลิ่มหรืออุปกรณ์อื่นที่สามารถรับแรงบิดสูงในการส่งกำลัง) งานสวมอัดเบา เหมาะสำหรับชิ้นงานที่ไม่ใช่เหล็ก งานสวมอัดมาตรฐาน สำหรับชิ้นงานเหล็ก และบรอนซ์ หรือทองแดง			งานสวมวาล์วไอดีและปลอกวาล์ว ดายแบลชพ MSD และอื่นๆ (n5) งานสวมเพลาและเฟืองเข้าด้วยกัน (แรงบิดต่ำ) เพลาของชุดข้อต่อแบบปรับได้และเฟือง (เฟืองรับ)
			p5	r6			งานถอดและประกอบ เหมือนวิธีข้างต้น งานสวมอัดแบบใช้แรงหดตัว งานสวมอัดเย็น หรืองานสวมแบบใช้แรงอัดมีความจำเป็นสำหรับชิ้นงานใหญ่	ถอดประกอบยากโดยไม่ทำลายชิ้นส่วน		ข้อต่อและเพลา
		Strong Press Fit, Shrinkage Fit, Freeze Fit	r5	s6 t6 u6 x6			ยึดเข้าด้วยกันให้แน่น และต้องการงานสวมแบบหดตัว งานสวมเย็นหรืองานสวมอัดด้วยแรง การประกอบแบบถาวรไม่ต้องถอด		ส่งกำลังได้พอสมควรโดยใช้แรงสวมอัด	การจับยึดบุชแบริ่ง การสวมวาล์วไอดีกับฐานวาล์ว โดเวลพิน MST (p6) การยึดข้อต่อหน้าแปลนและเพลาเข้าด้วยกัน (แรงบิดสูง) การยึดแกนเพลากับเฟืองงานสวมบุชแบริ่ง

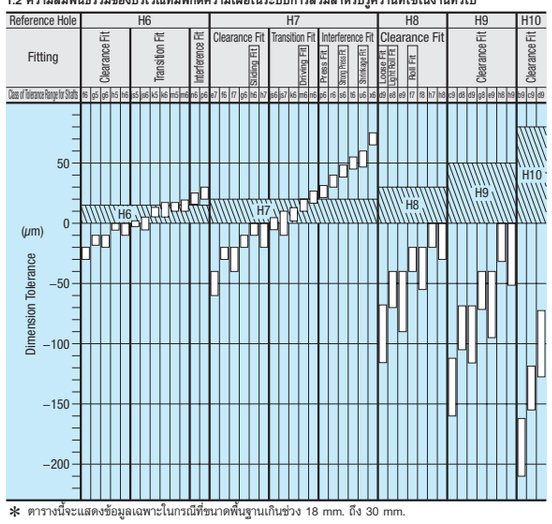
ส่วนประกอบของดายแม่พิมพ์ที่แสดงในตัวอย่างการใช้งานจะพิมพ์ด้วย ตัวอักษรสีแดง

1.1 งานสวมสำหรับการใช้งานทั่วไปแบบรูรวานคงที่

Reference Hole	Class of Tolerance Range for Shafts																	
	Clearance Fit							Transition Fit			Interference Fit							
H6						g5	h5	js5	k5	m5								
					f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6*	p6*						
H7					f6	g6	h6	js6	k6	m6	n6	p6*	r6*	s6	t6	u6	x6	
				e7	f7		h7	js7										
H8					f7		h7											
				e8	f8		h8											
H9			d9	e9														
			d8	e8			h8											
		c9	d9	e9			h9											
H10	b9	c9	d9															

หมายเหตุ การสวมที่มี ✻ จะมีข้อยกเว้นตามระยะขนาดที่เปลี่ยนแปลง

1.2 ความสัมพันธ์ร่วมของบริเวณที่มีพิกัดความเผื่อในระบบการสวมสำหรับรูรวานที่ใช้ในงานทั่วไป



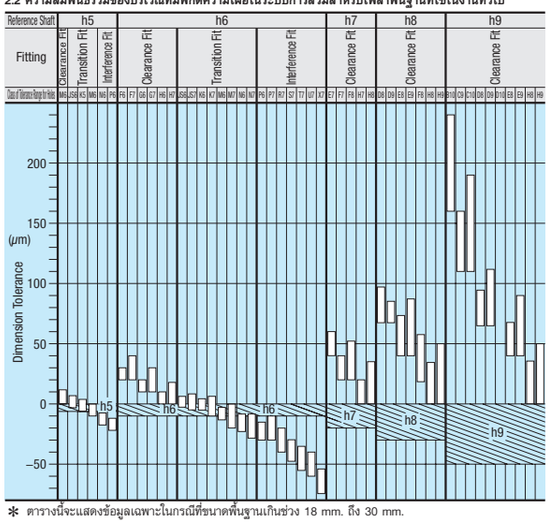
✻ ตารางนี้จะแสดงข้อมูลเฉพาะในกรณีที่ขนาดพื้นฐานเกินช่วง 18 mm. ถึง 30 mm.

2.1 งานสวมสำหรับการใช้งานทั่วไปแบบเพลาคงที่

Reference Shaft	Class of Tolerance Range for Holes																	
	Clearance Fit							Transition Fit			Interference Fit							
h5							H6	JS6	K6	M6	N6*	P6						
h6					F6	G6	H6	JS6	K6	M6	N6	P6*						
					F7	G7	H7	JS7	K7	M7	N7	P7*	R7	S7	T7	U7	X7	
h7				E7	F7		H7											
					F8		H8											
h8			D8	E8	F8		H8											
			D9	E9			H9											
h9			D8	E8			H8											
		C9	D9	E9			H9											
	B10	C10	D10															

หมายเหตุ การสวมที่มี ✻ จะมีข้อยกเว้นตามระยะขนาดที่เปลี่ยนแปลง

2.2 ความสัมพันธ์ร่วมของบริเวณที่มีพิกัดความเผื่อในระบบการสวมสำหรับเพลาพื้นฐานที่ใช้ในงานทั่วไป



✻ ตารางนี้จะแสดงข้อมูลเฉพาะในกรณีที่ขนาดพื้นฐานเกินช่วง 18 mm. ถึง 30 mm.

Dimensional Tolerance for Regularly Used Fitting (ค่าพิกัดความเผื่อสำหรับงานสวมทั่วไปแบบเพลาคงที่)

ค่าพิกัดความเผื่อสำหรับงานสวมทั่วไปแบบเพลาคงที่

Reference Dimension (mm)		Class of Tolerance Range for Shafts																															Unit μm	
More than	or Less	b9	c9	d8	d9	e7	e8	e9	f6	f7	f8	g5	g6	h5	h6	h7	h8	h9	js5	js6	js7	k5	k6	m5	m6	n5*	n6	p6	r6	s6	t6	u6	x6
–	3	−140 −165	−60 −85	−20 −34	−20 −45	−14 −24	−14 −28	−14 −39	−6 −12	−6 −16	−6 −20	−2 −6	−2 −8	0 −4	0 −6	0 −10	0 −14	0 −25	±2	±3	±5	+4 0	+6 0	+6 +2	+8 +2	+8 +4	+10 +4	+12 +6	+16 +10	+20 +14	–	+24 +18	+26 +20
3	6	−140 −170	−70 −100	−30 −48	−30 −60	−20 −32	−20 −38	−20 −50	−10 −18	−10 −22	−10 −28	−4 −9	−4 −12	0 −5	0 −8	0 −12	0 −18	0 −30	±2.5	±4	±6	+6 +1	+9 +1	+9 +4	+12 +4	+13 +8	+16 +8	+20 +12	+23 +15	+27 +19	–	+31 +23	+36 +28
6	10	−150 −186	−80 −116	−40 −62	−40 −76	−25 −40	−25 −47	−25 −61	−13 −22	−13 −28	−13 −35	−5 −11	−5 −14	0 −6	0 −9	0 −15	0 −22	0 −36	±3	±4.5	±7.5	+7 +1	+10 +1	+12 +6	+15 +6	+16 +10	+19 +10	+24 +15	+28 +19	+32 +23	–	+37 +28	+43 +34
10	14	−150 −193	−95 −138	−50 −77	−50 −93	−32 −50	−32 −59	−32 −75	−16 −27	−16 −34	−16 −43	−6 −14	−6 −17	0 −8	0 −11	0 −18	0 −27	0 −43	±4	±5.5	±9	+9 +1	+12 +1	+15 +7	+18 +7	+20 +12	+23 +12	+29 +18	+34 +23	+39 +28	–	+44 +33	+51 +40 +56 +45
14	18																																
18	24	−160 −212	−110 −162	−65 −98	−65 −117	−40 −61	−40 −73	−40 −92	−20 −33	−20 −41	−20 −53	−7 −16	−7 −20	0 −9	0 −13	0 −21	0 −33	0 −52	±4.5	±6.5	±10.5	+11 +2	+15 +2	+17 +8	+21 +8	+24 +15	+28 +15	+35 +22	+41 +28	+48 +35	–	+54 +41	+67 +54
24	30																														+54 +41	+61 +48	+77 +64
30	40	−170 −232	−120 −182	−80 −119	−80 −142	−50 −75	−50 −89	−50 −112	−25 −41	−25 −50	−25 −64	−9 −20	−9 −25	0 −11	0 −16	0 −25	0 −39	0 −62	±5.5	±8	±12.5	+13 +2	+18 +2	+20 +9	+25 +9	+28 +17	+33 +17	+42 +26	+50 +34	+59 +43	–	+64 +48 +70 +54	+76 +60 +86 +70
40	50	−180 −242	−130 −192																														
50	65	−190 −264	−140 −214	−100 −146	−100 −174	−60 −90	−60 −106	−60 −134	−30 −49	−30 −60	−30 −76	−10 −23	−10 −29	0 −13	0 −19	0 −30	0 −46	0 −74	±6.5	±9.5	±15	+15 +2	+21 +2	+24 +11	+30 +11	+33 +20	+39 +20	+51 +32	+60 +41 +62 +43	+72 +53 +78 +59	+85 +66 +94 +75	+106 +87 +121 +102	–
65	80	−200 −274	−150 −224																														
80	100	−220 −307	−170 −257	−120 −174	−120 −207	−72 −107	−72 −126	−72 −159	−36 −58	−36 −71	−36 −90	−12 −27	−12 −34	0 −15	0 −22	0 −35	0 −54	0 −87	±7.5	±11	±17.5	+18 +3	+25 +3	+28 +13	+35 +13	+38 +23	+45 +23	+59 +37	+73 +51 +76 +54	+93 +71 +101 +79	+113 +91 +126 +104	+146 +124 +166 +144	–
100	120	−240 −327	−180 −267																														
120	140	−260 −360	−200 −300	−145 −208	−145 −245	−85 −125	−85 −148	−85 −185	−43 −68	−43 −83	−43 −106	−14 −32	−14 −39	0 −18	0 −25	0 −40	0 −63	0 −100	±9	±12.5	±20	+21 +3	+28 +3	+33 +15	+40 +15	–	+52 +27	+68 +43	+88 +63 +90 +65 +93 +68	+117 +92 +125 +100 +133 +108	+147 +122 +159 +134 +171 +146	–	–
140	160	−280 −380	−210 −310																														
160	180	−310 −410	−230 −330																														
180	200	−340 −455	−240 −355	−170 −242	−170 −285	−100 −146	−100 −172	−100 −215	−50 −79	−50 −96	−50 −122	−15 −35	−15 −44	0 −20	0 −29	0 −46	0 −72	0 −115	±10	±14.5	±23	+24 +4	+33 +4	+37 +17	+46 +17	–	+60 +31	+79 +50	+106 +77 +109 +80 +113 +84	+151 +122 +159 +130 +169 +140	–	–	–
200	225	−380 −495	−260 −375																														
225	250	−420 −535	−280 −395																														
250	280	−480 −610	−300 −430	−190 −271	−190 −320	−110 −162	−110 −191	−110 −240	−56 −88	−56 −108	−56 −137	−17 −40	−17 −49	0 −23	0 −32	0 −52	0 −81	0 −130	±11.5	±16	±26	+27 +4	+36 +4	+43 +20	+52 +20	–	+66 +34	+88 +56	+126 +94 +130 +98	–	–	–	–
280	315	−540 −670	−330 −460																														
315	355	−600 −740	−360 −500	−210 −299	−210 −350	−125 −182	−125 −214	−125 −265	−62 −98	−62 −119	−62 −151	−18 −43	−18 −54	0 −25	0 −36	0 −57	0 −89	0 −140	±12.5	±18	±28.5	+29 +4	+40 +4	+46 +21	+57 +21	–	+73 +37	+98 +62	+144 +108 +150 +114	–	–	–	–
355	400	−680 −820	−400 −540																														
400	450	−760 −915	−440 −595	−230 −327	−230 −385	−135 −198	−135 −232	−135 −290	−68 −108	−68 −131	−68 −165	−20 −47	−20 −60	0 −27	0 −40	0 −63	0 −97	0 −155	±13.5	±20	±31.5	+32 +5	+45 +5	+50 +23	+63 +23	–	+80 +40	+108 +68	+166 +126 +172 +132	–	–	–	–
450	500	−840 −995	−480 −635																														

ค่าพิกัดความเผื่อของรูรวานสำหรับงานสวมทั่วไปแบบรูรวานคงที่

Reference Dimension (mm)		Class of Tolerance Range for Holes																															Unit μm	
More than	or Less	B10	C9	C10	D8	D9	D10	E7	E8	E9	F6	F7	F8	G6	G7	H6	H7	H8	H9	H10	JS6	JS7	K6	K7	M6	M7	N6	N7	P6	P7	R7	S7	T7	U7	X7
–	3	+180 +140	+85 +60	+100 +60	+34 +20	+45 +20	+60 +20	+24 +14	+28 +14	+39 +14	+12 +6	+16 +6	+20 +6	+8 +2	+12 +2	+6 0	+10 0	+14 0	+25 0	+40 0	±3	±5	0 −6	0 −10	−2 −8	−2 −12	−4 −10	−4 −14	−6 −12	−10 −16	−14 −20	−14 −24	–	−18 −28	−20 −30
3	6	+188 +140	+100 +70	+118 +70	+48 +30	+60 +30	+78 +30	+32 +20	+38 +20	+50 +20	+18 +10	+22 +10	+28 +10	+12 +4	+16 +4	+8 0	+12 0	+18 0	+30 0	+48 0	±4	±6	+2 −6	+3 −9	−1 −9	0 −12	−5 −13	−4 −16	−9 −17	−8 −20	−11 −23	−15 −27	–	−19 −31	−24 −36
6	10	+208 +150	+116 +80	+138 +80	+62 +40	+76 +40	+98 +40	+40 +25	+47 +25	+61 +25	+22 +13	+28 +13	+35 +13	+14 +5	+20 +5	+9 0	+15 0	+22 0	+36 0	+58 0	±4.5	±7.5	+2 −7	+5 −10	−3 −12	0 −15	−7 −16	−4 −19	−12 −21	−9 −24	−13 −28	−17 −32	–	−22 −37	−28 −43
10	14	+220 +150	+138 +95	+165 +95	+77 +50	+93 +50	+120 +50	+50 +32	+59 +32	+75 +32	+27 +16	+34 +16	+43 +16	+17 +6	+24 +6	+11 0	+18 0	+27 0	+43 0	+70 0	±5.5	±9	+2 −9	+6 −12	−4 −15	0 −18	−9 −20	−5 −23	−15 −26	−11 −29	−16 −34	−21 −39	–	−26 −44	−33 −51 −38 −56
14	18																																		
18	24	+244 +160	+162 +110	+194 +110	+98 +65	+117 +65	+149 +65	+61 +40	+73 +40	+92 +40	+33 +20	+41 +20	+53 +20	+20 +7	+28 +7	+13 0	+21 0	+33 0	+52 0	+84 0	±6.5	±10.5	+2 −11	+6 −15	−4 −17	0 −21	−11 −24	−7 −28	−18 −31	−14 −35	−20 −41	−27 −48	–	−33 −54	−46 −67
24	30																																	−40 −61	−56 −77
30	40	+270 +170	+182 +120	+220 +120	+119	+142	+180	+75	+89	+112	+41	+50	+64	+25	+34	+16	+25	+39	+62	+100	±8	±12.5	+3 −13	+7 −18	−4 −20	0 −25	−12 −28	−8 −33	−21 −37	−17 −42	−25 −50	−34 −59	–	−39 −64 −45 −70	−51 −76 −61 −86
40	50	+280 +180	+192 +130	+230 +130	+80	+80	+80	+50	+50	+50	+25	+25	+25	+9	+9	0	0	0	0	0															
50	65	+310 +190	+214 +140	+260 +140	+146	+174	+220	+90	+106	+134	+49	+60	+76	+29	+40	+19	+30	+46	+74	+120	±9.5	±15	+4 −15	+9 −21	−5 −24	0 −30	−14 −33	−9 −39	−26 −45	−21 −51	−30 −60	−42 −72	−55 −85	−76 −106	–
65	80	+320 +200	+224 +150	+270 +150	+100	+100	+100	+60	+60	+60	+30	+30	+30	+10	+10	0	0	0	0	0											−32 −62	−48 −78	−64 −94	−91 −121	
80	100	+360 +220	+257 +170	+310 +170	+174	+207	+260	+107	+126	+159	+58	+71	+90	+34	+47	+22	+35	+54	+87	+140	±11	±17.5	+4 −18	+10 −25	−6 −28	0 −35	−16 −38	−10 −45	−30 −52	−24 −59	−38 −73 −41 −76	−58 −93 −66 −101	−78 −113 −91 −126	−111 −146 −131 −166	–
100	120	+380 +240	+267 +180	+320 +180	+120	+120	+120	+72	+72	+72	+36	+36	+36	+12	+12	0	0	0	0	0															
120	140	+420 +260	+300 +200	+360 +200	+208 +145	+245 +145	+305 +145	+125 +85	+148 +85	+185 +85	+68 +43	+83 +43	+106 +43	+39 +14	+54 +14	+25 0	+40 0	+63 0	+100 0	+160 0	±12.5	±20	+4 −21	+12 −28	−8 −33	0 −40	−20 −45	−12 −52	−36 −61	−28 −68	−48 −88 −50 −90 −53 −93	−77 −117 −85 −125 −93 −133	−107 −147 −119 −159 −131 −171	–	–
140	160	+440 +280	+310 +210	+370 +210																															
160	180	+470 +310	+330 +230	+390 +230																															
180	200	+525 +340	+355 +240	+425 +240	+242 +170	+285 +170	+355 +170	+146 +100	+172 +100	+215 +100	+79 +50	+96 +50	+122 +50	+44 +15	+61 +15	+29 0	+46 0	+72 0	+115 0	+185 0	±14.5	±23	+5 −24	+13 −33	−8 −37	0 −46	−22 −51	−14 −60	−41 −70	−33 −79	−60 −106 −63 −109 −67 −113	−105 −151 −113 −159 −123 −169	–	–	–
200	225	+565 +380	+375 +260	+445 +260																															
225	250	+605 +420	+395 +280	+465 +280																															
250	280	+690 +480	+430 +300	+510 +300	+271 +190	+320 +190	+400 +190	+162 +110	+191 +110	+240 +110	+88 +56	+108 +56	+137 +56	+49 +17	+69 +17	+32 0	+52 0	+81 0	+130 0	+210 0	±16	±26	+5 −27	+16 −36	−9 −41	0 −52	−25 −57	−14 −66	−47 −79	−36 −88	−74 −126 −78 −130		–	–	–	–
280	315	+750 +540	+460 +330	+540 +330																															
315	355	+830 +600	+500 +360	+590 +360	+299 +210	+350 +210	+440 +210	+182 +125	+214 +125	+265 +125	+98 +62	+119 +62	+151 +62	+54 +18	+75 +18	+36 0	+57 0	+89 0	+140 0	+230 0	±18	±28.5	+7 −29	+17 −40	−10 −46	0 −57	−26 −62	−16 −73	−51 −87	−41 −98	−87 −144 −93 −150		–	–	–	–
355	400	+910 +680	+540 +400	+630 +400																															
400	450	+1010 +760	+595 +440	+690 +440	+327 +230	+385 +230	+480 +230	+198 +135	+232 +135	+290 +135	+108 +68	+131 +68	+165 +68	+60 +20	+83 +20	+40 0	+63 0	+97 0	+155 0	+250 0	±20	±31.5	+8 −32	+18 −45	−10 −50	0 −63	−27 −67	−17 −80	−55 −95	−45 −108	−103 −166 −109 −172		–	–	–	–
450	500	+1090 +840	+635 +480	+730 +480																															

หมายเหตุ : ตารางนี้แสดงให้เห็นว่า ตัวเลขต่างๆ ในส่วนบนคือค่าพิกัดที่สูงกว่า ขณะที่ตัวเลขต่างๆ ในส่วนล่างคือค่าพิกัดที่ต่ำกว่า [หมายเหตุ✻:n5 คือเวอร์ชั่นก่อนหน้าของ JIS นำมาแสดงในที่นี้เนื่องจากผลิตภัณฑ์ MISUMI หลายรุ่นสอดคล้องกับเวอร์ชั่นดังกล่าว