

## GL3のご紹介

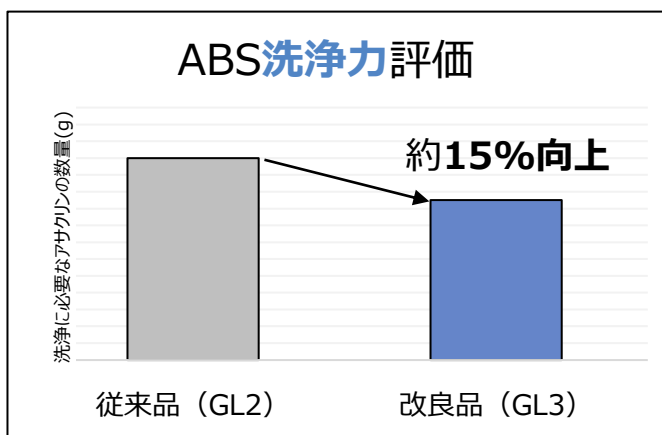
グローバルで長年ご愛顧頂きました、「アサクリンGL2」の改良版を開発しました！

～更なる「洗浄力」と「残留性」の向上を同時に実現～

特徴

### 01. 洗浄力向上

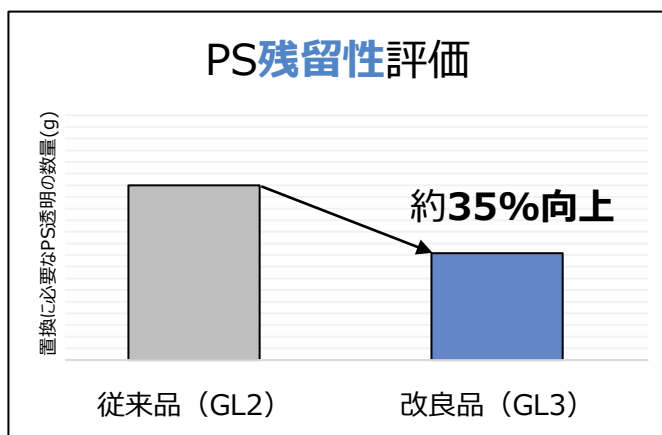
- 従来品に対し、約**15%**アップ



特徴

### 02. 残留性向上

- 従来品に対し、約**35%**アップ



\* 上記の値は代表値であり、保証値ではありません

- ・100t射出成型機でのABS洗浄力とPS残留性の比較（社内データ比較）
- ・洗浄に必要な量の比較（回転パージ）
- ・グラフは小さい方が洗浄力・残留性の数値が良好ということを示しています。

### ここがポイント

- ・使用条件、使用方法、使用上の注意事項は、**従来のGL2と同じ**です。
  - ・性能UPにより、**更なる時間短縮&廃棄物及び不良率低減**に繋がります。
- グレード評価及び現場教育等、技術立会しテクニカルサポート徹底致します。

#### <グレード基本情報>

使用温度範囲	180℃ to 330℃
使用用途	射出（ホットランナー使用可） 押出（コンパウンダー、異形押出等）
使用樹脂	エンプラ、スチレン系樹脂等、使用温度範囲内の樹脂全般
ご使用上の注意	この資料の記載内容は現時点で入手できる資料・情報・データに基づいて作成しており、新しい知見により改訂されることがあります。取り扱い上の注意点については、安全データシートを別途作成しておりますので、ご使用前に必ずお読みください。