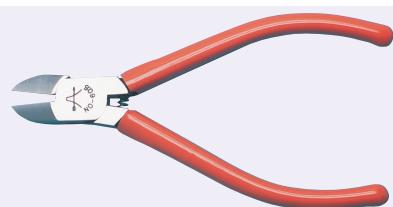


ニッパー

ニッパー

ニッパー(弱電用)



ココが特長 スプリング付で連続作業に適しています

- 材質: SMN-CV
- 熱処理: 無酸化焼入れ・刃部高周波焼入れ
- 硬度(刃部): HRC 59~62
- 樹脂グリップ



納期

1個から注文OK!

出荷日

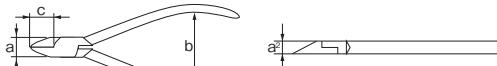
1~5個 3日目

6個~ 都度見積

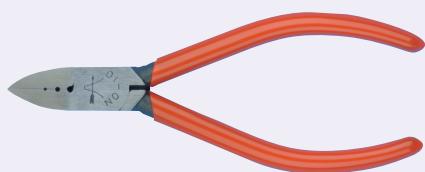
非在庫品



型式	基準単価	呼び寸法 (mm)	寸法				重さ (g)	切断能力径mm 鉄線 銅線
			a	a ²	b	c		
60-S-125	¥2,650	125	14	8.5	51	17	85	1.2φ 2.0φ
60-S-150	¥2,750	150	16	10	51	19.5	120	1.6φ 2.6φ



皮むきニッパー



ココが特長 電線の被覆向きに適したニッパーです

- ビニール線やゴム線の被覆の中の心線にキズをつけずに被覆だけをむきとるニッパー。心線の太さは0.8mmと1.5mmの二種類あります。
- 材質: SMN-CV
- 熱処理: 無酸化焼入れ・刃部高周波焼入れ
- 硬度(刃部): HRC 59~62
- 樹脂グリップ



納期

1個から注文OK!

出荷日

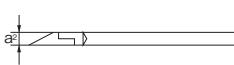
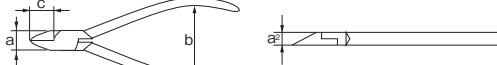
1~5個 3日目

6個~ 都度見積

非在庫品



型式	基準単価	呼び寸法 (mm)	寸法						重さ (g)	切断能力径mm 鉄線 銅線
			a	a ²	b	c	H	I		
10-125	¥2,650	125	14	10	49	22	0.8	1.5	1.2φ 2.0φ	80
10-150	¥2,750	150	15	10	50	23.7	0.8	1.5	1.6φ 2.6φ	110



電工用ニッパー



ココが特長 薄刃で鋭く磨かれたマイクロミラー ブレードを採用

- グリップは滑りにくいエストラマー樹脂を採用。
- 材質: クロームバナジウム鋼
- 熱処理: 無酸化焼入れ、刃部高周波焼入れ
- 硬度(刃部): HRC 60~64

注意: ピアノ線・スプリング線・ワイヤー線等の切断はできません。



納期

1個から注文OK!

出荷日

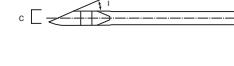
1~5個 3日目

6個~ 都度見積

非在庫品



型式	基準単価	呼び寸法 (mm)	寸法						重さ (g)	切断能力径mm 鉄線 銅線 三芯線
			a	b	c	d	e	i		
770-175	¥3,810	175	186	24	13	47.5	25.9	22	240	2.0φ 3.0φ 2.0φ
770-200	¥4,080	200	208	26	13.8	51	27	22	310	2.5φ 3.5φ 2.6φ



電工用ニッパー(斜刃)



ココが特長 刃部斜め35度のニッパーです

- 刃部を強靭で鋭利に加工してあるため、切断能力がすぐれています。
- 電気・配線工事等に最適です。
- 材質: クロームバナジウム鋼
- 熱処理: 無酸化焼入れ、刃部高周波焼入れ
- 硬度(刃部): HRC 57~61



納期

1個から注文OK!

出荷日

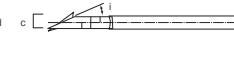
1~5個 3日目

6個~ 都度見積

非在庫品



型式	基準単価	呼び寸法 (mm)	寸法						重さ (g)	切断能力径mm 鉄線 銅線
			a	b	c	d	e	i		
50A-125	¥3,110	125	132	14	10	52	23.2	35	90	1.2φ 2.0φ
50A-150	¥3,230	150	157	15	11	53	24.4	35	120	1.2φ 2.6φ
50A-175	¥3,430	175	183	19	19	55	29	42	230	1.2φ 3.0φ



2010.7
▼
2011.6

4206

仮4206