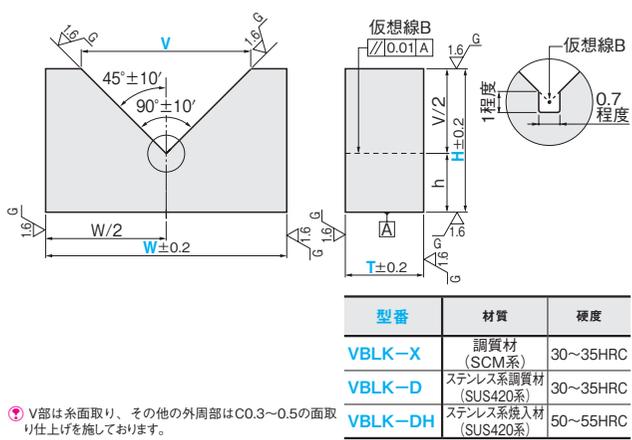
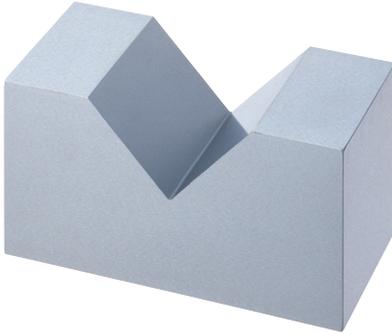


ミスミ

V BLOCKS FOR VISES

バイス用Vブロック

VBLK



① 実際の商品には型番がマーキングされています。

② V部は糸面取り、その他の外周部はC0.3~0.5の面取り仕上げを施しております。

型番	材質	硬度
VBLK-X	調質材 (SCM系)	30~35HRC
VBLK-D	ステンレス系調質材 (SUS420系)	30~35HRC
VBLK-DH	ステンレス系焼入材 (SUS420系)	50~55HRC

型番	W	H 5mm単位指定	V 1mm単位指定	T (選択)	hmin.
	VBLK-X 調質材 (SCM系)	50	30~50	10~40	
VBLK-D 調質材 (SUS系)	75	40~75	20~55	25 30 40 50	
VBLK-DH 焼入材 (SUS系)	100	40	30~50		40 50
		45~80	30~55		

③ サブゼロ処理などは施しておりませんので、使用環境温度・経年変化にはご注意ください。加工熱がたまりやすい研削加工などには不適です。
④ Vブロックの精度基準については、ミスミVONA ータカタログ (<http://jp.misumi-ec.com/>) をご参照ください。



Order 注文例
VBLK-X 50 - H45 - V23 - T15
 型番 W H V T
VBLK-DH 100 - H80 - V44 - T40
 型番 W H V T



Delivery 出荷日
 ●VBLK-X VBLK-D (調質材) **5** 日目出荷
 ●VBLK-DH (焼入材) **8** 日目出荷



Price 価格
 ■数量スライド価格 (①1円未満切捨て) お見積り

数量	1~4	5~9	10~19	20~29	30~
値引率	価格表	3%	5%	10%	

1個単位

型番	W	H	¥通常単価 1~4個			
			H30~40	H41~50	H51~60	H61~70
VBLK-X 調質材 (SCM系)	50		10,540	10,800	—	—
	75		12,790	12,790	13,050	14,140
	100		15,430	15,430	15,810	16,590
VBLK-D 調質材 (SUS系)	50		12,360	12,640	—	—
	75		16,710	16,710	17,140	18,570
	100		20,710	20,710	21,140	22,140
VBLK-DH 焼入材 (SUS系)	50		13,430	13,730	—	—
	75		18,750	18,750	19,200	21,450
	100		23,400	23,400	24,300	25,950

EMが特長!

- マシニングセンタ・フライス盤での切削加工用Vブロックです。
- バイスでのC面取加工、丸物加工時に必須のVブロックです。
- お持ちのバイスのサイズや、ワークのサイズに合わせたVブロックをご注文いただけます。
- V部を含めた全面精密研削をしています。
- 錆びにくいSUS系調質材タイプ (VBLK-D)、永く使用できるSUS系焼入材タイプ (VBLK-DH) も選択できます。

いつもの取引先の見積回答が遅い...そんな時は、
 VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256
*IP電話からお掛けの場合番号を7

●在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
 ●他社ブランド (ミスミ品以外) 非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。

- ツーリング工具
- ツーリング用測定器
- クーラント用品
- 加工治具
- 旋盤
- フライス盤
- ボール盤
- 切断機
- 研削・研磨機
- 卓上グラインダー
- パイププレーター
- 熱加工機