

ミスミ

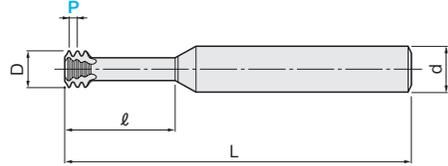
TiAlN COATED SOLID CARBIDE THREAD MILLING CUTTERS

プライスタウン

## TiAlNコート超硬ねじ切りカッター (カーメックス社製)

● 高硬度鋼用 / 内径メートルねじ用 -FOR HARDENED STEEL / METRIC THREADS FOR INTERNAL THREADS-

HMINMT



材質									
一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	
○	○	◎	◎	○	○	○	○	○	

◎=最適 ○=適

### 型番 HMINMT 1本単位

呼び M×P	最大加工ねじ深さ	外径 D	全長 L	首下長 l	シャンク径 d	切れ刃の山数	溝数	¥通常単価 1~2本
M2	0.4	4	1.55	58	4.5	6	3	18,600
M2.2	0.45	4.5	1.65	58	5	6		18,600
M2.5	0.45	5	1.95	58	5.5	6		18,600
M2.5	0.45	7	1.95	58	7.5	6		18,600
M3	0.5	6	2.35	58	6.5	6		18,600
M3	0.5	9	2.35	58	9.5	6		18,600
M3.5	0.6	7	2.75	58	7.5	6		18,600
M4	0.7	8	3.1	58	9	6		18,600
M4	0.7	12	3.1	58	12.5	6		18,600
M5	0.8	10	3.8	58	12.5	6		18,600
M5	0.8	15	3.8	58	16	6		18,600
M6	1	12	4.65	58	14	6		18,600
M6	1	18	4.65	58	20	6	18,600	
M8	1.25	16	5.95	58	18	6	18,600	
M8	1.25	24	5.95	58	24	6	18,600	
M10	1.5	20	7.8	64	23	8	21,900	
M12	1.75	24	9	73	26	10	28,220	

● 本商品は、左回転でご使用いただくカッターです。プログラムの設定にあたっては十分にご注意ください。

切削条件 P.1194

技術情報 P.1194



Order 注文例

**HMINMT - M4 - 0.7 - 8**

型番

呼び (M×P)

最大加工ねじ深さ



Price 価格

■数量スライド価格 (●1円未満切捨て)

数量	1~2	3~4	5~9	10~19	20~
値引率	価格表	3%	5%	7%	



Delivery 出荷日

**3** 日目出荷

お見積り

### コトが特長!

- 独自の刃形状による左刃左回転切削とコーティングにより、HRC62までの高硬度鋼のミーリングねじ切りが可能です。
- M2×0.4 (下穴径φ1.6mm)からの小径ねじ切りが可能です。
- 高速切削ができるため、加工時間が短縮できます。
- 止り穴の隅まで有効ねじを切ることができます。

### ■ねじ切りカッターCNCプログラムダウンロードサービス

● 各製品のCNCプログラム(Gコード)をテキストファイルにて下記URLからダウンロードいただくことができます。  
[http://fawos.misumi.jp/tool\\_web/millthread/](http://fawos.misumi.jp/tool_web/millthread/)