

ミスミ

TiA<sub>2</sub>N COATED SOLID CARBIDE CENTER DRILLS



TiA<sub>2</sub>Nコート超硬センタードリル

●面取り60°タイプ/レギュラー・ロング

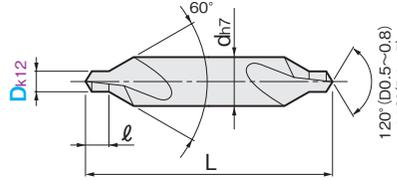
TAC-CTDA (レギュラー)



TAC-CTDAL (ロング)



直径D	公差(k12)	シャンク径d	公差(h7)
0.5~0.8	0 -0.05	2・3	0 -0.014
1~3	+0.10 0	4~6	0 -0.018
4・5	+0.12 0	8・10	0 -0.022
		12	0 -0.027



材質	MG 超硬	TiA <sub>2</sub> N	一般鋼 (SS-SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	直径D	溝長ℓ	全長L	シャンク径d	¥通常単価 30本以上お見積り		
					1~4本	5~9本	10~29本
TAC-CTDA (レギュラー)	0.5	0.5	40	2	6,840	6,630	6,500
	0.6	0.6	40	2	5,620	5,450	5,340
	0.8	0.8	40	3	6,650	6,460	6,320
	1	1.3~1.6	35	4	4,160	4,040	3,950
	1.5	2.0~2.4	40	5	4,640	4,500	4,410
	2	2.5~2.9	45	6	4,640	4,500	4,410
	2.5	3.1~3.6	50	8	5,520	5,350	5,240
TAC-CTDAL (ロング)	1	1.3~1.7	100	4	7,490	7,270	7,120
	2	2.5~3.1	100	6	8,350	8,100	7,930
	3	3.9~4.6	100	8	9,740	9,450	9,250
	4	5.0~5.9	100	10	12,900	12,510	12,260



Order 注文例

TAC-CTDA 2

型番 直径(D)



Delivery 出荷日

在庫品

巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

EBが特長!

- 超硬素材を採用することで、センタリング加工の高速長寿命化を実現します。
- TiA<sub>2</sub>Nコートにより高速切削が対応可能です。

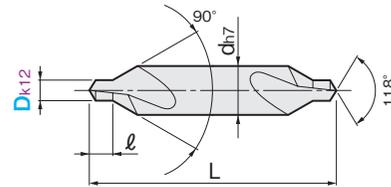
切削条件 P.941

●面取り90°タイプ

TAC-CTDACW



直径D	公差(k12)	シャンク径d	公差(h7)
1~3	+0.10 0	4・6	0 -0.018
4	+0.12 0	8・10	0 -0.022



材質	MG 超硬	TiA <sub>2</sub> N
◎	◎	◎

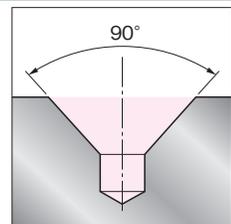
1本単位

型番	直径D	溝長ℓ	全長L	シャンク径d	¥通常単価 30本以上お見積り		
					1~4本	5~9本	10~29本
TAC-CTDACW	1	1.3~1.7	35	4	5,820	5,650	5,530
	2	2.5~3.1	45	6	6,500	6,310	6,180
	3	3.9~4.6	50	8	8,350	8,100	7,930
	4	5.0~5.9	55	10	11,900	11,540	11,310

切削条件 P.941

EBが特長!

- センタリングと90°面取りを一発で加工可能です。



Order 注文例

TAC-CTDACW 2

型番

直径(D)



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

いつもの取引先の見積回答が遅い...そんな時は、  
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256

※IP電話からお掛けの場合巻末-7

- 在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
- 他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。