

ミスミ

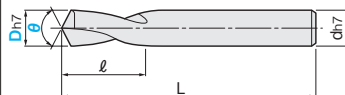
TiN / NON COATED HSS SPOTTING DRILLS

TiNコート/ノンコートハイス鋼NC用スポットドリル

G-NCSPD (TiNコート)



NCSPD (ノンコート)



材質	 G-NCSPD		公差						
仕様			D, d		h7				
			$\theta$		$\pm 2^\circ$				
型番	一般鋼 (SS-SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)
G-NCSPD	◎	◎	○		○	○		○	○
NCSPD	○	○							

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	直径 D	両角 $\theta$	芯厚	溝長 $\ell$	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 50本以上お見積り					
							G-NCSPD (TiNコート)			NCSPD (ノンコート)		
							1~4本	5~9本	10~49本	1~4本	5~9本	10~49本
G-NCSPD (TiNコート)	2	90°	0.15~0.30	8	49	2	660	640	610	550	500	390
	3		0.20~0.40	10	50	3	600	580	570	550	500	390
	4		0.50~0.70	12	52	4	630	610	590	600	560	440
	5		0.60~0.80	15	60	5	810	780	760	770	690	540
	6		0.70~0.90	20	66	6	810	780	760	770	690	540
	8		0.80~1.20	25	79	8	1,020	980	960	930	840	650
	10		1.10~1.50	25	89	10	1,480	1,430	1,400	1,380	1,240	970
	12		1.40~1.80	30	102	12	2,140	2,070	2,030	1,980	1,780	1,390
NCSPD (ノンコート)	2	120°	0.21~0.26	8	49	2	660	640	610	550	500	390
	3		0.33~0.39	10	50	3	600	580	570	550	500	390
	4		0.44~0.52	12	52	4	630	610	590	640	580	440
	5		0.55~0.65	15	60	5	810	780	760	770	690	540
	6		0.66~0.78	20	66	6	810	780	760	770	690	540
	8		0.88~1.04	25	79	8	1,020	980	960	930	840	650
	10		1.10~1.31	25	89	10	1,480	1,430	1,400	1,380	1,240	970
	12		1.32~1.57	30	102	12	2,140	2,070	2,030	1,980	1,780	1,390
	16	1.76~2.09	35	115	16	2,970	2,880	2,820	2,580	2,320	1,810	
	20	2.20~2.61	40	131	20	4,590	4,450	4,230	3,690	3,320	2,580	

Order 注文例

G-NCSPD 6 - 120

型番 直径 (D) 両角 ( $\theta$ )

切削条件 P.942

Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

の特長!

●TiNコートの採用により、高速加工・長寿命が可能になります。(G-NCSPD)