

センタリングから面取り、V溝加工まで1本のツールで高能率化を実現

WEBなら、価格順に検索可能!

面取り・センタリング工具

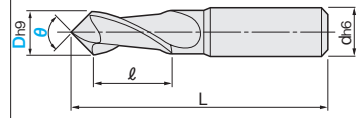
ミスミ

TiAZN COATED SOLID CARBIDE NC SPOTTING DRILLS

TiAZNコート超硬NC用スポットドリル

●小径・多機能タイプ -MINI SIZE・MULTI TYPE-

TAC-MS-HNCSPD



材質		直径D	公差 (h9)	シャンク径d	公差 (h6)
一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	0.5~2	0 -0.025	3	0 -0.006
調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)				
	工具鋼 (SKD, SKS)				
	ステンレス鋼 (SUS)				
	鋳鉄 (FC, FCD)				
	アルミ (Al)				
	銅 (Cu)				
	樹脂				

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	直径D	両角θ	芯厚	溝長ℓ	全長L	シャンク径d	¥通常単価 30本以上お見積り		
							1~4本	5~9本	10~29本
TAC-MS-HNCSPD	0.5	90°	0.05	1	39	3	3,740	3,630	3,550
		60°					3,330	3,230	3,160
		120°					3,330	3,230	3,160
	1	60°	0.1	2			3,330	3,230	3,160
		90°					3,330	3,230	3,160
		120°					3,330	3,230	3,160
1.5	60°	0.15	3	3,740	3,630	3,550			
	90°			3,740	3,630	3,550			
	120°			3,740	3,630	3,550			
2	60°	0.2	4	3,740	3,630	3,550			
	90°			3,740	3,630	3,550			
	120°			3,740	3,630	3,550			



Order 注文例

TAC-MS-HNCSPD 1-90

型番 直径(D) 両角(θ)



Example 使用例

切削条件 P.941



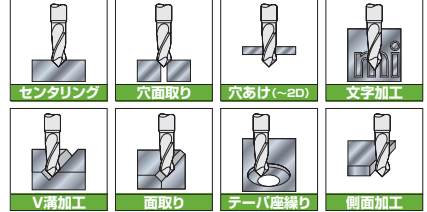
Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

EBが特長!

●センタリングから面取り、V溝加工も可能な多機能タイプです。

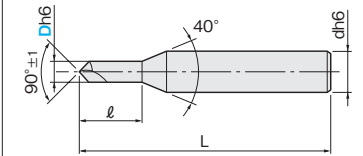


ミスミ

SOLID CARBIDE NC SPOTTING DRILLS

超硬NC用スポットドリル

SEC-NCSPD



材質		直径D	公差 (h6)	シャンク径d	公差 (h6)
一般鋼 (SS-SC材)	合金鋼 (SCM)	0.3~2	0 -0.006	3	0 -0.006
調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)				
	工具鋼 (SKD, SKS)				
	ステンレス鋼 (SUS)				
	鋳鉄 (FC, FCD)				
	アルミ (Al)				
	銅 (Cu)				
	樹脂				

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	直径D	芯厚	首下長ℓ	全長L	シャンク径d	¥通常単価 30本以上お見積り		
						1~4本	5~9本	10~29本
SEC-NCSPD	0.3	0.04	0.9	40	3	5,600	5,320	5,150
	0.6	0.04	1.8			5,430	5,150	4,990
	0.9	0.06	2.7			5,310	5,040	4,880
	1.2	0.1	3.6			5,180	4,920	4,760
	1.5	0.13	4.5			4,930	4,680	4,530
	2	0.25	6			4,930	4,680	4,530



Order 注文例

SEC-NCSPD 1.2

型番 直径(D)

EBが特長!

切削条件 P.941



Delivery 出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

- ノンコートにより先端部のエッジが立ち、高い食いつき性を実現します。
- 精度の高いモミ付けに最適です。

超硬エンドミル

ハイスエンドミル

自由指定直刃エンドミル

専用カッター

ドリル

面取り・センタリング工具

リーマ

ねじ穴関連工具

フライス用チップ・カッター

旋削工具