

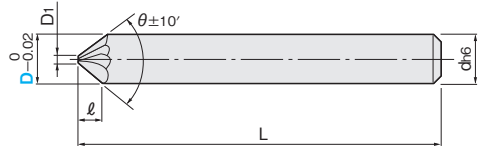
ミスミ

TS COATED SOLID CARBIDE END MILLS FOR CHAMFELING

ステンレス加工用TSコート超硬面取り用エンドミル

●2枚刃/側面刃無しタイプ -2FLUTES/NO PERIPHERAL CUTTING EDGE TYPE FINE MACHINABILITY FOR STAINLESS-

TSC-FMS-MEM2N



●面取り加工専用工具になります。

材質	
仕様	

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
◎	○				◎		○		○		

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	両角 θ	先端芯厚 D1	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 30本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~19本	20~29本
TSC-FMS-MEM2N	3	90°	0.8	1.1	50	3	5,570	5,400	5,290	5,180
	4	90°	0.8	1.6	50	4	5,980	5,800	5,680	5,560
	6	90°	1	2.5	60	6	6,500	6,310	6,180	6,050
	8	90°	1	3.5	60	8	8,200	7,950	7,790	7,630
	10	90°	1	4.5	65	10	10,800	10,480	10,260	10,040
	12	90°	1	5.5	75	12	12,660	12,280	12,030	11,770



Order 注文例

TSC-FMS-MEM2N 12

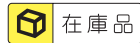
型番

刃径 (D)

切削条件 P.940



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-3

●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Eが特長!

- 切れ味重視のねじれ刃を採用する事により、加工後のバリ発生を抑制し、良好な加工面が得られます。
- 完全な結晶構造を有する窒化物系複合皮膜であるTSコーティングにより、高耐酸化性温度と高硬度化を実現。難削材SUS等における高速加工・ドライ加工により、長寿命化を実現。

●当商品は特殊溝形状となるため、ミスミ専用再研磨を行わないと性能が再現しないことがあります。

ねじ穴 関連工具

フライス用 チップ・カッター

旋削工具