

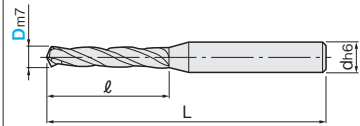
ミスミ

TiA₂N COATED SOLID CARBIDE DRILLS FOR CAST IRON STEEL CUTTING

TiA₂Nコート鋳鉄加工用超硬ドリル

●3枚刃/レギュラー 3 FLUTES/REGULAR LENGTH-

TAC-FCESD3R



R形シンニング/円錐/ウェーブ切刃



材質		直径D	公差 (m7)	シャンク径d	公差 (h6)				
		5 ~ 6	+0.016 +0.004	6	0 -0.008				
仕様		6.5~10	+0.021 +0.006	8・10	0 -0.009				
		10.3~13	+0.025 +0.007	12・14	0 -0.011				
		一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)
						◎	○	○	

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	直径 D	溝長 l	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 30本以上はお見積り		
					1~4本	5~9本	10~29本
TAC-FCESD3R	5	44	82	6	3,350	3,250	3,180
	6	44	82	6	4,350	4,220	4,130
	6.5	53	91	8	5,340	5,180	5,070
	6.8	53	91	8	5,830	5,660	5,540
	7	53	91	8	5,030	4,880	4,780
	8	53	91	8	5,600	5,430	5,320
	8.5	61	103	10	6,640	6,440	6,310
	9	61	103	10	6,180	5,990	5,870
	10	61	103	10	6,720	6,520	6,380
	10.3	71	118	12	8,970	8,700	8,520
	12	71	118	12	8,850	8,580	8,410
	13	77	124	14	9,740	9,450	9,250



Order 注文例

TAC-FCESD3R 5

型番 直径(D)

切削条件 P.763



Delivery 出荷日



在庫品



巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

コガが特長!

- 特殊形状によりねずみ鋳鉄、ダクタイル鋳鉄やアルミ合金、黄銅、マグネシウムなどの非鉄金属にも優れた切削性能を発揮します。
- 先端チゼル部のスパイラルポイント形状により、センタリングなしで穴加工が可能です。
- 溝幅を広く設計することで切りくずの排出性を促進させます。

直径プラス公差のメリットに関しては、P.759をご覧ください。

