

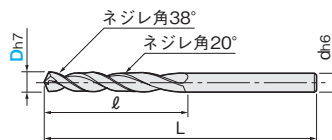
ミスミ

TiA2N COATED SOLID CARBIDE DRILLS FOR STAINLESS CUTTING

TiA2Nコートステンレス加工用超硬ドリル

● 複合ネジレ/レギュラー -DUAL LEAD/REGULAR LENGTH-

TAC-DL-SESDR



X形シンニング/スリーレーキ/ウェーブ切刃



材質	<b>MG</b> 超硬	<b>TiA2N</b>
	先端角 <b>125°</b>	レギュラー <b>20°・38°</b>

直径D	公差(h7)	シャンク径d	公差(h6)
3	0 -0.010	4・6	0 -0.008
3.3~6	0 -0.012	8・10	0 -0.009
7~10	0 -0.015	12・14	0 -0.011
12・13	0 -0.018		

一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS430)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
					◎				

◎=最適

1本単位

型番	直径D	溝長ℓ	全長L	シャンク径d	¥通常単価 30本以上はお見積り		
					1~4本	5~9本	10~29本
TAC-DL-SESDR	3	28	60	4	5,200	4,940	4,780
	3.3	28	60	4	5,200	4,940	4,780
	3.5	28	60	4	5,200	4,940	4,780
	4	36	80	4	5,840	5,540	5,370
	5	44	90	6	6,240	5,920	5,740
	6	44	90	6	6,720	6,380	6,180
	7	53	110	8	8,160	7,750	7,500
	7.5	53	110	8	8,160	7,750	7,500
	7.8	53	110	8	8,160	7,750	7,500
	8	53	110	8	8,160	7,750	7,500
	10	61	120	10	10,400	9,880	9,560
	12	71	130	12	12,000	11,400	11,040
	13	77	140	14	14,400	13,680	13,240

切削条件 P.76



Order  
注文例

TAC-DL-SESDR 5

型番 直径(D)



Delivery  
出荷日

在庫品 巻末-3

◎ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

コバが特長!

- SUS430加工に最適なミスミオリジナル形状。
- ネジレ角が先端に近い部分は38°、シャンクに近い部分は20°になります。
- 20°の部分は、芯厚が厚いため、工具の耐久性が高まります。
- 超微粒子超硬合金により耐摩耗性に優れ、高速加工が可能です。
- 125°の先端角と複合したねじれ角により切削性能が向上します。