

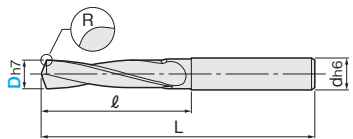
ミスミ

TS COATED SOLID CARBIDE DRILLS FOR HARDENED STEEL CUTTING

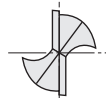
TSコート高硬度鋼加工用超硬ドリル

●コーナラジアス付/スタブ -CORNER RADIUS/STUB LENGTH-

TSC-CR-XESDR



X形シニング/スリーレーキ/直線切刃



材質	MG 超硬	TS	直径D	公差 (h7)	シャンク径d	公差 (h6)		
仕様	先端角 140°	スタブ	15°	再研磨	3	0 -0.010	6	0 -0.008
					3.5~6	0 -0.012	8・10	0 -0.009
					6.5~10	0 -0.015	12・14	0 -0.011
					10.3~13	0 -0.018		

一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
		○	◎	○					

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	直径D	溝長ℓ	全長L	シャンク径d	¥通常単価 30本以上はお見積り		
					1~4本	5~9本	10~29本
TSC-CR-XESDR	3	20	62	6	3,820	3,710	3,630
	3.5	20	62	6	4,610	4,470	4,380
	4	24	66	6	4,320	4,190	4,100
	4.2	24	66	6	5,820	5,650	5,530
	4.5	24	66	6	5,510	5,340	5,230
	5	28	66	6	5,540	5,370	5,260
	5.5	28	66	6	6,960	6,750	6,610
	6	28	66	6	6,650	6,450	6,320
	6.5	41	79	8	7,490	7,270	7,120
	6.8	41	79	8	8,280	8,030	7,870
	7	41	79	8	6,970	6,760	6,620
	8	41	79	8	7,700	7,470	7,320
	8.5	47	89	10	9,020	8,750	8,570
	9	47	89	10	8,340	8,090	7,920
	10	47	89	10	9,290	9,010	8,830
	10.3	55	102	12	11,530	11,180	10,950
11	55	102	12	10,030	9,730	9,530	
13	60	107	14	10,780	10,460	10,240	

切削条件 P.764



Order
注文例

TSC-CR-XESDR 5

型番

直径(D)



Delivery
出荷日



在庫品

巻末-3

☝ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

EPが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコートにより長寿命を実現、高速切削に最適です。
- 弱ねじれと高い芯厚により工具の剛性を高めています。
- 直線切刃の採用により、抜群の強度を実現します。
- コーナラジアス処理により刃先のチッピングを防止でき、ワークの止り穴底部のクラックも防止できます。
- HRC40~60の高硬度鋼加工に最適です。

いつもの取引先の見積回答が遅い...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256

※IP電話からお掛けの場合巻末-7

●在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。

●他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。