

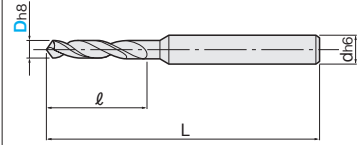
ミスミ

TiA₂N COATED SOLID CARBIDE DRILLS

TiA₂Nコート超硬ドリル

● オイルホール付/レギュラー -OIL HOLE/REGULAR LENGTH-

TAC-HESDR



X形シンニング/
スリーレーキ/直線切刃



①シャクク底には油を溜めやすくするために溝を入れてあります。

材質	MG 超硬	TiA ₂ N
仕様	先端角 140°	レギュラー 30° 再研磨

直径D	公差 (h8)	シャンク径d	公差 (h6)
3	0 -0.014	3	0 -0.006
4.2~5.8	0 -0.018	6	0 -0.008
6.6~10	0 -0.022	8~10	0 -0.009
10.4~13	0 -0.027	12~14	0 -0.011

一般鋼 (SS-SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
○	○				○	○	○	○	

○=最適 ○=適

1本単位

型番	直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 30本以上はお見積り		
					1本	2~9本	10~29本
TAC-HESDR	3	28	66	3	3,700	3,590	3,410
	4.2	36	74	6	4,450	4,320	4,100
	4.3	36	74	6	4,450	4,320	4,100
	5.2	44	82	6	4,830	4,690	4,460
	5.8	44	82	6	5,130	4,980	4,730
	6.6	53	91	8	5,430	5,270	5,010
	6.9	53	91	8	5,430	5,270	5,010
	7	53	91	8	4,790	4,650	4,420
	8	53	91	8	5,320	5,160	4,900
	8.5	61	103	10	6,080	5,900	5,610
	8.6	61	103	10	6,660	6,460	6,140
	9	61	103	10	5,870	5,690	5,410
	9.8	61	103	10	7,180	6,960	6,610
	10	61	103	10	6,340	6,150	5,840
	10.4	71	118	12	8,420	8,170	7,760
	10.5	71	118	12	8,420	8,170	7,760
	11	71	118	12	8,750	8,490	8,070
11.8	71	118	12	9,480	9,200	8,740	
13	77	124	14	10,150	9,850	9,360	

切削条件 P.761



Order
注文例

TAC-HESDR 5.2

型番

直径(D)



Delivery
出荷日



在庫品

巻末-3

①ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

EJが特長!

- 内部給油により、効率よく切りくずを排出し、工具寿命も向上させます。
- 一般鋼からステンレス鋼まで幅広い被削材に対応できます。
- 直線切刃の採用により、抜群の強度を実現します。
- スリーレーキ+X形シンニングを施すことにより、高い求心性を発揮し、再研磨も容易です。
- 超微粒子超硬合金+TiA₂Nコートとの組み合わせにより耐摩耗性に優れ、高速加工が可能です。

納期を縮める事はできないか...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256
※IP電話からお掛けの場合巻末-7

- 在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
- 他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。