

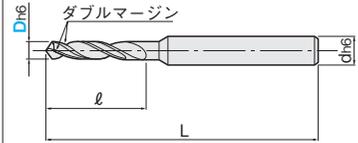
ミスミ

TiA<sub>2</sub>N COATED SOLID CARBIDE DOUBLE MARGIN DRILLS

TiA<sub>2</sub>Nコート超硬ダブルマージンドリル

●レギュラー -REGULAR LENGTH-

TAC-WMESDRA



R形シニング/スリーレーキ/ウェーブ切刃



直径D、シャック径d	公差 (h6)
1 ~ 3	0 -0.006
3.3~ 6	0 -0.008
6.8~10	0 -0.009
10.3~14	0 -0.011

材質	MG 超硬	TiA <sub>2</sub> N
仕様	先端角 140°	レギュラー 30° 再研磨

一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
○	○	○		○	○	○			

○=最適 ○=適

1本単位

型番	直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャック径 d	¥通常単価 30本以上はお見積り		
					1~4本	5~9本	10~29本
TAC-WMESDRA	1	12	45	3	4,000	3,800	3,680
	1.5	16	45	3	4,000	3,800	3,680
	2	20	50	3	4,000	3,800	3,680
	2.5	22	50	3	4,000	3,800	3,680
	3	28	66	4	3,420	3,320	3,250
	3.3	28	66	4	3,910	3,790	3,710
	3.5	28	66	4	4,400	4,270	4,180
	4	36	74	4	4,130	4,010	3,920
	4.5	36	74	6	4,970	4,820	4,720
	5	44	82	6	4,710	4,570	4,470
	6	44	82	6	5,220	5,060	4,960
	6.8	53	91	8	5,520	5,350	5,240
	7	53	91	8	5,520	5,350	5,240
	8	53	91	8	5,870	5,690	5,580
	9	61	103	10	6,840	6,630	6,500
	10	61	103	10	7,500	7,280	7,130
10.3	71	118	12	7,860	7,620	7,470	
11	71	118	12	8,160	7,920	7,750	
12	71	118	12	8,760	8,500	8,320	
13	77	124	14	10,680	10,360	10,150	

切削条件 P.761



Order  
注文例

TAC-WMESDRA 5  
型番 直径(D)



Delivery  
出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

EWが特長!

- ドリルの外周の4ヶ所にマージン部を設けることで、食付き時と貫通時のガイド性が向上し、直進度の高い安定した穴加工が可能となります。
- 一般鋼からステンレス鋼まで幅広い被削材に対応できます。
- 超微粒子超硬合金+TiA<sub>2</sub>Nコートとの組み合わせにより耐磨耗性に優れ、高速加工が可能です。

切刃形状



先端・溝形状



いつもの取引先の見積回答が遅い...そんな時は、  
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256  
※IP電話からお掛けの場合巻末-7

- 在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
- 他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。