

ミスミ

TiA<sub>2</sub>N COATED SOLID CARBIDE 3 FLUTES DRILLS

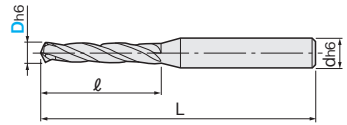
## TiA<sub>2</sub>Nコート超硬3枚刃ドリル

●スタブ・レギュラー -STUB・REGULAR LENGTH-

### TAC-ESD3FB (スタブ)



### TAC-ESD3FRA (レギュラー)



特殊S形シンニング / スリーレーキ / ウェーブ切刃



材質	<b>MG</b> 超硬	<b>TiA<sub>2</sub>N</b>
仕様	先端角 <b>140°</b>	スタブ レギュラー <b>30°</b> 再研磨

直径D、シャンク径d	公差(h6)
2 ~ 3	0 -0.006
3.3~ 6	0 -0.008
6.5~10	0 -0.009
11 ~14	0 -0.011

一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
◎	◎	○	○	○	○	○			

◎=最適 ○=適

### 型番 TAC-ESD3FB (スタブ)

1本単位

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 30本以上はお見積り		
				1~4本	5~9本	10~29本
2	12	50	3	2,700	2,570	2,430
2.5	14	50	3	3,040	2,940	2,720
3	20	50	3	3,200	3,040	2,944
3.3	20	50	4	3,440	3,268	3,164
3.5	20	50	4	3,870	3,676	3,560
4	24	60	4	3,680	3,496	3,385
4.2	24	60	6	3,920	3,724	3,606
4.5	24	60	6	4,400	4,180	4,048
5	28	60	6	4,080	3,876	3,753
5.5	28	60	6	4,960	4,712	4,563
6	28	60	6	4,560	4,332	4,195
6.8	34	70	8	4,800	4,560	4,416
8	41	90	8	5,200	4,940	4,784
8.5	47	100	10	5,760	5,472	5,299
9	47	100	10	6,000	5,700	5,520
10	47	100	10	6,600	6,270	6,072
12	55	105	12	7,680	7,296	7,065

### 型番 TAC-ESD3FRA (レギュラー)

1本単位

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 30本以上はお見積り		
				1~4本	5~9本	10~29本
2	18	50	3	2,800	2,660	2,570
2.5	22	50	3	3,200	3,040	2,940
3	28	66	4	3,420	3,320	3,250
3.3	28	66	4	3,910	3,790	3,710
3.5	28	66	4	4,400	4,270	4,180
4	36	74	4	4,130	4,010	3,920
4.2	36	74	6	4,420	4,290	4,200
4.5	36	74	6	4,970	4,820	4,720
5	44	82	6	4,710	4,570	4,470
5.5	44	82	6	5,620	5,450	5,340
6	44	82	6	5,220	5,060	4,960
6.5	53	91	8	5,880	5,700	5,590
8	53	91	8	5,870	5,690	5,580
8.5	61	103	10	6,540	6,340	6,210
9	61	103	10	6,840	6,630	6,500
10	61	103	10	7,500	7,280	7,130
11	71	118	12	8,160	7,920	7,750
12	71	118	12	8,760	8,500	8,320
13	77	124	14	10,680	10,360	10,150



Order  
注文例

TAC-ESD3FB 5  
型番 直径(D)



Delivery  
出荷日

在庫品 巻末-3

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

切削条件 P.73

### コバが特長!

- 3枚刃+特殊S形シンニングの採用によりビビりに強く求心性が向上することで、直進度および真円度の高い穴加工を実現します。
- 切削抵抗を3枚の切刃に分散することで長寿命を実現します。
- 一般鋼からステンレス鋼まで幅広い被削材に対応できます。
- 超微粒子超硬合金+TiA<sub>2</sub>Nコートとの組み合わせにより耐摩耗性に優れ、高速加工が可能です。

#### 切刃形状



#### 先端・溝形状

