

ミスミ

HIGH SPEED STEEL COUNTERBORES FOR O-RING GROOVING

ハイス鋼Oリング溝加工用カッター (JIS規格Pシリーズ対応)

●4枚刃 -4 FLUTES-

**H-RGC**

材質

Ⓢ外周に刃は付きません。

加工形状

1本単位

型番	No.	刃径 D	刃幅 T	有効刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	刃数	¥通常単価
								1~2本
H-RGC	P 8	11	2.5	2.0	100	12	4	3,400
	P 9	12	2.5	2.0	100	12		3,400
	P10	13	2.5	2.5	100	12		3,400
	P11	15	3.2	2.5	100	16		3,820
	P12	16	3.2	2.5	100	16		3,820
	P14	18	3.2	3.0	100	16		5,030
	P15	19	3.2	4.0	100	16		5,030
	P16	20	3.2	4.5	100	16		5,030
	P18	22	3.2	5.0	100	16		5,970
	P20	24	3.2	6.0	120	20		6,650
P22	26	3.2	6.0	120	20	7,090		

切削条件 P.681



**H-RGC - P12**  
型番 No.



在庫品 巻末-3  
Ⓢご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。



■数量スライド価格 (Ⓢ1円未満切捨て)  

数量	1~2	3~4	5~10	11~15	16~
値引率	価格表	5%	10%	15%	お見積り

■Oリング溝加工寸法 (JIS B2406)

No.	溝幅 $+0.25$ 0	溝深さ ±0.05
P8~P10	2.5	1.4
P11~P22	3.2	1.8

■ミスミVONA eカタログ 加工現場の継続的改善に役立つ技術情報が満載!

ミスミものづくりQ&A 検索