

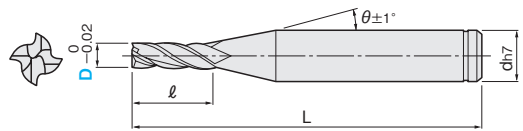
ミスミ

POWDER METALLURGY HIGH SPEED STEEL SQUARE END MILLS

粉末ハイス鋼スクエアエンドミル

● 4枚刃 / ショート / ノンコートタイプ -4 FLUTES / SHORT / NON COATED-

PM-EM4S



材質	粉末 HSS	仕様	ショート	30°	再研磨							
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	銅合金	グラファイト	樹脂			
	~40HRC	~40HRC ~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC								
	○	○			○	○	○					

○=適

型番 **PM-EM4S** 1本単位

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	首下角 θ	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
					1~9本	10~29本	30~49本	50~99本
3	8	52	15°	6	1,200	1,160	1,140	1,080
3.5	11	55	15°	6	1,200	1,160	1,140	1,080
4	11	55	15°	6	1,200	1,160	1,140	1,080
4.5	13	57	15°	6	1,200	1,160	1,140	1,080
5	13	57	15°	6	1,200	1,160	1,140	1,080
5.5	13	57	15°	6	1,200	1,160	1,140	1,080
6	13	57	—	6	1,200	1,160	1,140	1,080
6.5	16	66	15°	10	1,300	1,260	1,240	1,170
7	16	66	15°	10	1,460	1,420	1,390	1,310
7.5	19	69	15°	10	1,460	1,420	1,390	1,310
8	19	69	15°	10	1,460	1,420	1,390	1,310
8.5	19	69	15°	10	1,690	1,640	1,610	1,520
9	19	69	15°	10	1,690	1,640	1,610	1,520
9.5	22	72	15°	10	1,690	1,640	1,610	1,520
10	22	72	—	10	1,690	1,640	1,610	1,520
11	22	79	15°	12	2,170	2,100	2,060	1,950
12	26	83	—	12	2,170	2,100	2,060	1,950
13	26	83	—	12	2,680	2,600	2,550	2,410
14	26	83	—	12	2,680	2,600	2,550	2,410
15	26	83	—	12	3,000	2,910	2,850	2,700
16	32	92	—	16	3,230	3,130	3,070	2,910
18	32	92	—	16	3,860	3,740	3,670	3,470
19	38	104	15°	20	4,640	4,500	4,410	4,180
20	38	104	—	20	4,640	4,500	4,410	4,180
21	38	104	—	20	5,620	5,450	5,340	5,060
22	38	104	—	20	5,520	5,350	5,240	4,970
23	45	121	15°	25	6,370	6,180	6,050	5,730
25	45	121	—	25	6,370	6,180	6,050	5,730

切削条件 P.545



Order 注文例

PM-EM4S 10

型番 刃径(D)



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-3

☝ ご希望によりPM 6 : 00迄、当日出荷受付致します。

ミスミ VONA 切削工具

検索

WEBなら、ブランド別検索可能!

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONA eカタログをご参照ください。
●ご注文の数量によっては、都度納期お見積りとなる場合がございます。
●受注時間により翌日受付扱いになる場合がございます。最新情報はeカタログをご参照ください。