

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

TSCシリーズ超硬ボールエンドミル

● 高硬度鋼加工用・3枚刃 / ショートタイプ 3 FLUTES / SHORT TYPE FOR HARDENED STEEL-

TSC-HBEM3S



図1

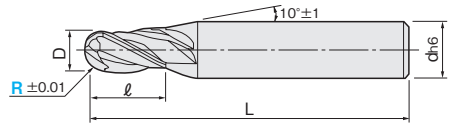
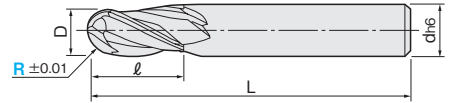


図2



材質	
仕様	

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	○	◎	◎	◎	○	◎					

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端 R	刃長 l	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-HBEM3S	0.5	1.5	1	50	4	1	2,070	1,970	1,900	1,760
	1	3	2	50	6	1	2,540	2,410	2,340	2,160
	1.5	4.5	3	60	6	1	2,270	2,160	2,090	1,930
	2	6	4	70	6	1	2,600	2,470	2,390	2,210
	2.5	7.5	5	80	6	1	3,110	2,950	2,860	2,640
	3	9	6	90	6	2	3,240	3,080	2,980	2,750
ドリル	4	12	8	100	8	2	5,060	4,810	4,660	4,300
	5	15	10	100	10	2	6,620	6,290	6,090	5,630
	6	18	12	110	12	2	10,890	10,350	10,020	9,260



TSC-HBEM3S 5
型番 先端 (R)



巻末-3

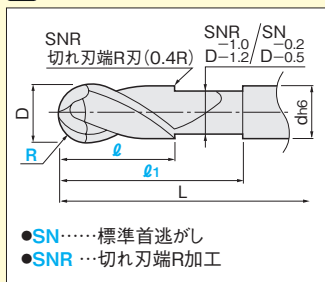
切削条件 P.341

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

ココが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 3枚刃形状の採用によりピビリに強く、高送りが可能です。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。

首逃し追加加工 SN / SNR



TSC-HBEM3S

先端 R	首下長 l ₁ 1mm単位指定	刃長 l		¥/1コード	
		SN 1mm単位指定	SNR 1mm単位指定	SN	SNR
3	14~59	9	5~9	500	3,500
4	17~62	12	5~12	500	3,500
5	20~65	15	5~15	500	3,500
6	23~68	18	5~18	790	3,790

1本単位



SN-TSC-HBEM3S 3-14-9

追加加工型番 型番 先端 (R) 首下長 (l₁) 刃長 (l)

SNR-TSC-HBEM3S 3-14-9

追加加工型番 型番 先端 (R) 首下長 (l₁) 刃長 (l)



出荷日 3 日目出荷

⊗ ストック不可

- Ⓜ 対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- Ⓜ 上記追加加工に数量スライド価格はございません。