

ミスミ

SHC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

SHCシリーズ超硬ボールエンドミル

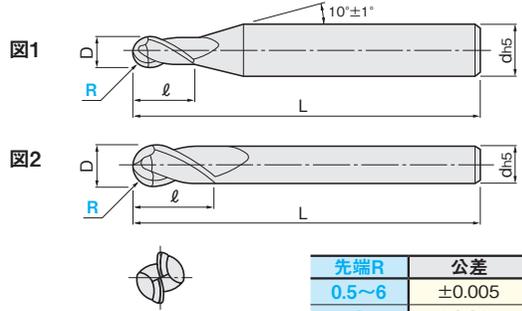
● 高硬度鋼加工用・2枚刃／レギュラータイプ -2 FLUTES／REGULAR TYPE FOR HARDENED STEEL-

SHC-HBEM2R



● 性能改善により、コーティングの色がダークブラウンに変更となります。

材質	SMG 超硬 SH-a
仕様	レギュラー 30°



先端R	公差
0.5~6	±0.005
8	±0.01

一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS, SCM)	調質鋼 (PX, NAK, HPM, STAVAX)	高硬度鋼 (SKD, DAC, DC, SKH)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	○	◎	◎	◎	○	○					

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端R	シャンク径 d	刃長 l	刃径 D	全長 L	図	¥通常単価			
							1~4本	5~9本	10~29本	30本~
SHC-HBEM2R	0.5	4	3	1	50	1	1,760	1,670	1,620	1,500
	1	6	6	2	50	1	1,620	1,540	1,490	1,380
	1.5	6	8	3	60	1	1,940	1,840	1,780	1,650
	2	6	8	4	70	1	2,340	2,220	2,150	1,990
	2.5	6	12	5	80	1	2,790	2,650	2,570	2,370
	3	6	12	6	90	2	2,790	2,650	2,570	2,370
	4	8	15	8	100	2	6,050	5,750	5,570	5,140
	5	10	18	10	100	2	6,820	6,480	6,270	5,800
6	12	22	12	110	2	11,550	10,970	10,630	9,820	
8	16	30	16	140	2	23,650	22,470	21,760	20,100	

切削条件 P.335



SHC-HBEM2R 5
型番 先端 (R)



在庫品 巻末-3

● ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。
● ご注文数量により、納期調整をさせていただきます場合がございます。

コトが特長!

- 高硬度鋼微い加工に最適な先端形状により圧倒的な高耐久を実現しました。
- 材料、研磨工程、コーティング適合度に至るまで改良したミスミ自信のシリーズです。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。