

ミスミ

MRC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

MRCシリーズ超硬ボールエンドミル

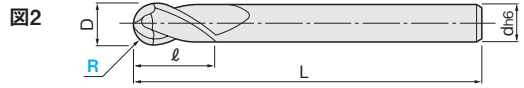
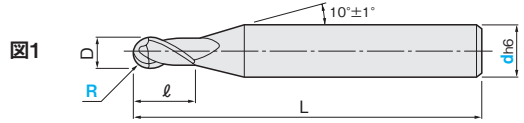
● 調質鋼加工用・2枚刃/レギュラータイプ -2 FLUTES/REGULAR TYPE FOR HARDENED STEEL-

MRC-HBEM2R



● TSC-HBEM2Rはこちらの商品に統合いたしました。

材質	SMG 超硬 MR
仕様	レギュラー 30° 再研磨



先端R	公差
0.2~6	±0.005
8	±0.01

一般鋼・合金鋼 (S45C~S55C, SS, SCM)	調質鋼 (PX, NAK, HPM, STAVAX)	高硬度鋼 (SKD, DAC, DC, SKH)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	◎	◎	○	○	○	◎			○		

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端R	シャンク径 d	シャンク径 d	刃長 l	刃径 D	全長 L	図	¥通常単価				
								1~4本	5~9本	10~29本	30本~	
ハイスエンドミル	0.2	-	4	1.5	0.4	50	1	1,410	1,330	1,290	1,190	
	0.3	-	4	1.8	0.6	50	1	1,260	1,190	1,150	1,070	
	0.4	-	4	2.4	0.8	50	1	1,260	1,190	1,150	1,070	
	自由指定直刃エンドミル	0.5	-	4	3	1	50	1	1,150	1,090	1,050	970
		0.5	6	6	3	1	50	1	1,550	1,470	1,420	1,310
		0.6	-	4	3.6	1.2	50	1	1,620	1,530	1,490	1,370
		0.75	-	4	4.5	1.5	50	1	1,410	1,330	1,290	1,190
専用カッター	1	-	4	6	2	50	1	1,050	990	960	890	
	1	6	6	6	2	50	1	1,410	1,330	1,290	1,190	
MRC-HBEM2R	1.25	-	4	6	2.5	50	1	1,800	1,710	1,650	1,530	
	1.5	-	4	8	3	60	1	1,260	1,190	1,150	1,070	
	ドリル	1.5	6	6	8	3	60	1	1,260	1,190	1,150	1,070
		2	-	6	8	4	70	1	1,440	1,360	1,320	1,220
		2.5	-	6	12	5	80	1	1,730	1,640	1,590	1,470
	面取り・センタリング工具	3	-	6	12	6	90	2	1,800	1,710	1,650	1,530
		4	-	8	15	8	100	2	3,170	3,010	2,910	2,690
5		-	10	18	10	100	2	4,140	3,930	3,800	3,510	
6		-	12	22	12	110	2	6,980	6,630	6,420	5,930	
リーマ	8	-	16	30	16	140	2	20,740	19,700	19,080	17,620	

● シャンク径 (d) が青色文字で表記されている規格は先端 (R) とシャンク径 (d) をご指定ください。

切削条件 P.335



MRC-HBEM2R 1

型番 先端 (R)



在庫品 巻末-3

● ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。  
● ご注文の数量により、都度納期お見積りとなる場合がございます。  
● ご注文数量により、納期調整をさせていただく場合がございます。

MRC-HBEM2R 1 - 6

型番 先端 (R) シャンク径 (d)

の特長!

- 独自の先端形状と新開発MRコーティングにより圧倒的な加工面精度と高耐久を同時に実現しました。
- 材料、研磨工程、コーティングに到るまで改良したミスミ新定番モデルです。
- 特に調質鋼において抜群の面精度を発揮します。