

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS (FOR SHRINK FIT / TOLERANCE FOR BALL NOSE RADIUS $\pm 3\mu\text{m}$)

TSCシリーズ超硬ボールエンドミル(焼ばめホルダ用/R精度 $\pm 3\mu\text{m}$)

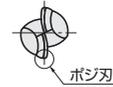
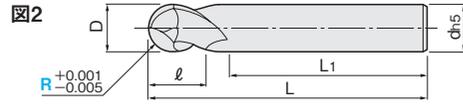
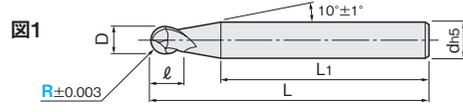
●2枚刃/スタブタイプ -2 FLUTES / STUB TYPE-

TSC-SHP-BEM2B



Ⓢ シャンク精度維持のため、マーキングをしておりません。

材質	MG 超硬	TS		
仕様	スタブ	30°	焼ばめ 対応	R ± 0.003



先端R	R精度
0.3~2	± 0.003
3	$\begin{matrix} +0.001 \\ -0.005 \end{matrix}$

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○		○		

○=最適 ○=適

1本単位

型番	先端 R	刃長 ℓ	刃径 D	全長 L	シャンク径 d	把持部長 L1	図	¥通常単価 30本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~19本	20~29本
TSC-SHP-BEM2B	0.3	0.6	0.6	40	6	36	1	3,580	3,470	3,400	3,330
	0.5	1	1	40	6	36	1	3,580	3,470	3,400	3,330
	1	2	2	40	6	34	1	3,550	3,440	3,370	3,300
	1.5	3	3	40	6	32	1	4,080	3,960	3,880	3,790
	2	4	4	40	6	30	1	3,970	3,850	3,770	3,690
	3	6	6	40	6	26	2	4,700	4,560	4,470	4,370



TSC-SHP-BEM2B 3
型番 先端(R)

切削条件 P.334



在庫品 巻末-3
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EJが特長!

- 焼ばめホルダを使用して加工する事に考慮した、最適な刃長・シャンク長・全長に設計されております。
- R公差許容範囲 $6\mu\text{m}$ 以内(当社測定比)・シャンク径公差 h5規格を採用。品質のバラツキが少ない高精度な工具により、金型の高精度3次元加工に最適です。
- シームレス形状(外周刃からR刃中心部までを一工程で刃付け)により、段差のないスムーズな切れ刃逃げ面になっております。

