

ミスミ

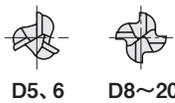
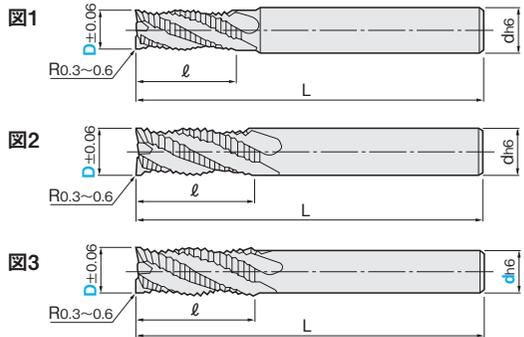
TSC SERIES SOLID CARBIDE ROUGHING END MILLS

TSCシリーズ超硬ラフィングエンドミル

●ファインピッチ / ロングシャンク・レギュラータイプ - FINE PITCH / REGULAR TYPE WITH LONG SHANK -

TSC-LS-RFPR

追加加工対応品



材質	<b>MG</b> 超硬	<b>TS</b>																
仕様	レギュラー	20°	中・粗	再研磨														
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)		ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)		鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂						
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC												
	○	○	○			○	○	○			○							

○=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	シャンク径 d	シャンク径 d	刃長 l	全長 L	刃数	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-LS-RFPR	5	—	6	15	100	3	1	6,080	5,780	5,590	5,170
	6	—	6	15	100	3	2	5,500	5,230	5,060	4,680
	8	—	8	20	100	4	2	6,650	6,320	6,120	5,650
	8	6	6	20	100	4	3	8,620	8,190	7,930	7,330
	10	—	10	25	100	4	2	7,340	6,970	6,750	6,240
	10	8	8	25	100	4	3	9,510	9,030	8,750	8,080
	12	—	12	30	125	4	2	9,120	8,660	8,390	7,750
	12	10	10	30	100	4	3	11,980	11,380	11,020	10,180
	13	—	12	30	125	4	3	18,230	17,320	16,770	15,500
	14	—	12	35	125	4	3	11,140	10,580	10,250	9,470
ドリル	16	—	16	40	125	4	2	14,710	13,970	13,530	12,500
	18	—	16	45	125	4	2	21,780	20,690	20,040	18,510
	20	—	20	45	150	4	2	21,900	20,810	20,150	18,620

① シャンク径 (d) が青色文字で表記されている規格は刃径 (D) とシャンク径 (d) をご指定ください。

切削条件 P.352



Order  
注文例

TSC-LS-RFPR 10  
型番 刃径 (D)

TSC-LS-RFPR 10-8  
型番 刃径 (D) シャンク径 (d)



Delivery  
出荷日

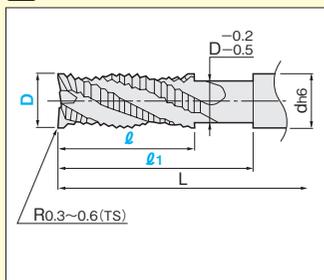
在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

Eが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ファインピッチニックの採用により、加工後の面粗さも良好に仕上がります。
- ロングシャンクタイプにより深彫り加工に最適です。

首逃がし追加加工 SN



TSC-LS-RFPR

刃径 D	首下長 l1 1mm単位指定	刃長 l	¥/1コード
6	20~65	15	500
8	25~70	20	500
10	30~70	25	500
12	35~80	30	790
16	45~90	40	990
20	50~95	45	1,280

1本単位



SN-TSC-LS-RFPR 6-30-15  
追加加工型番 型番 刃径 (D) 首下長 (l1) 刃長 (l)



出荷日 3 日目出荷

⊗ ストック不可

- ① 対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- ② 左記追加加工に数量スライド価格はございません。