

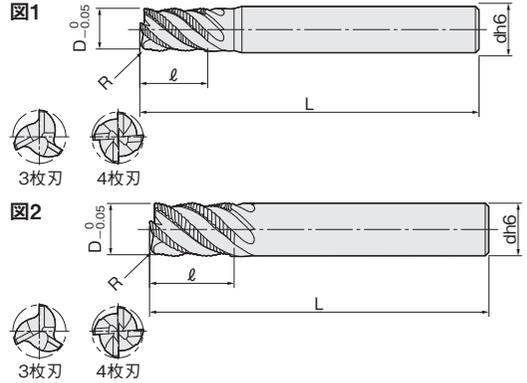
ミスミ



VACシリーズ超硬ラフィングエンドミル

レギュラータイプ

VAC-HRFPR



材質	MG 超硬 VAC
仕様	レギュラー 45°

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	◎	○			○	◎	○		○		

◎=最適 ○=適

型番 VAC-HRFPR 1本単位

刃径D	刃長l	刃長L	全長L	シャンク径d	微小R	刃数	図	¥通常単価			
								1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
3	—	8	50	6	0.2	3	1	4,430	4,210	4,080	3,770
4	—	10	50	6	0.2	3	1	4,430	4,210	4,080	3,770
5	—	13	50	6	0.2	4	1	4,430	4,210	4,080	3,770
6	—	10	50	6	0.2	4	2	3,910	3,710	3,600	3,320
	15	15	60	6	0.2	4	2	4,790	4,550	4,410	4,070
7	—	18	70	8	0.2	4	1	5,770	5,480	5,310	4,900
	—	12	60	8	0.2	4	2	5,020	4,770	4,620	4,270
8	—	20	70	8	0.2	4	2	5,470	5,200	5,030	4,650
	20	20	70	8	0.2	4	2	5,460	5,190	5,020	4,640
10	—	15	65	10	0.3	4	2	5,810	5,520	5,350	4,940
	25	25	75	10	0.3	4	2	6,010	5,710	5,530	5,110
12	—	20	70	12	0.3	4	2	6,010	5,710	5,530	5,110
	30	30	80	12	0.3	4	2	6,710	6,370	6,170	5,700



Order 注文例

VAC-HRFPR 6
型番 刃径(D)

VAC-HRFPR 6-15
型番 刃径(D) 刃長

切削条件 P.366

EGが特長!

- 45°ネジレの採用により、高速回転が可能です。
- ファインピッチニックの採用により、加工後の面粗さも良好に仕上がります。
- ⦿通電性は微少です。



Delivery 出荷日

在庫品

巻末-3

ご希望によりPM 6 : 00迄、当日出荷受付致します。

新商品 VACシリーズのご紹介 (11タイプ・計600点)

2枚刃 スクエア	2枚刃 エキストラロング	4枚刃 エキストラロング	難削材用 不等リード	4枚刃 不等リード	ラフィング	2枚刃 ロングネック	2枚刃 ラジアス	4枚刃 不等リード ラジアス	2枚刃 ロングネック ラジアス	4枚刃 ロングネック ラジアス
P38	P39	P41	P67	P101	P135	P154	P252	P253	P297	P299

ミスミ VONA エンドミル

検索

WEBなら切削工具が当日・翌日出荷25万点以上

- 通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONA eカタログをご参照ください。
- ご注文の数量によっては、都度納期お見積りとなる場合がございます。
- 受注時間により翌日受付扱いになる場合がございます。最新情報はeカタログをご参照ください。