

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE HIGH HELIX END MILLS

TSCシリーズ超硬ハイヘリカルエンドミル

●高硬度鋼加工用・多刃・50°ネジレ/ショートタイプ -4/6 FLUTES・50°HELIX/SHORT TYPE FOR HARDENED STEEL-

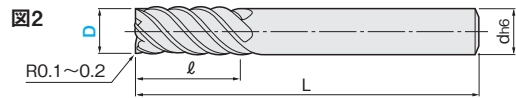
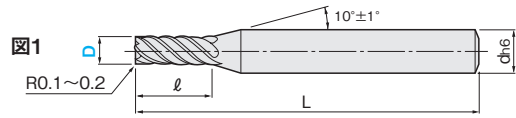
TSC-MSXS

追加工対応品

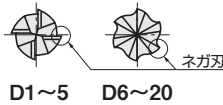
☑ P.175



微小R



材質	SMG 超硬 TS
仕様	ショート 50° 再研磨



刃径D	公差
1 ~3	-0.014 -0.028
3.5~6	-0.020 -0.038
8, 10	-0.025 -0.045
12~16	-0.032 -0.059
20	-0.040 -0.070

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC						

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	刃数	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
自由指定直刃エンドミル	1	2	60	6	4	1	2,700	2,570	2,480	2,300
	1.5	3	60	6	4	1	2,700	2,570	2,480	2,300
	2	4	60	6	4	1	2,420	2,300	2,230	2,060
	2.5	5	60	6	4	1	4,380	4,160	4,030	3,720
	3	6	60	6	4	1	3,330	3,160	3,060	2,830
専用カッター	3.5	7	60	6	4	1	4,080	3,880	3,750	3,470
	4	8	60	6	4	1	3,550	3,370	3,270	3,020
	5	10	60	6	4	1	3,780	3,590	3,480	3,210
	6	12	60	6	6	2	4,080	3,880	3,750	3,470
	8	16	75	8	6	2	5,260	5,000	4,840	4,470
ドリル	10	20	80	10	6	2	6,840	6,500	6,290	5,810
	12	24	100	12	6	2	8,910	8,460	8,200	7,570
	16	32	110	16	6	2	17,980	17,080	16,540	15,280
	20	38	110	20	6	2	26,710	25,370	24,570	22,700



TSC-MSXS 10 型番 刃径(D)



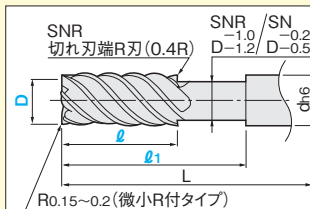
在庫品 巻末-3 ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EBが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSCコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 高硬度鋼切削時のチッピングを防止するために、刃先コーナーに微小Rを付けてあります。
- 工具剛性が高いので、側面切削時の工具たおれを最小限に抑えることができます。
- 65HRCまでの高硬度鋼加工が可能です。

切削条件 P.332

首逃がし追加工 SN/SNR



●SN……標準首逃がし

●SNR ……切れ刃端R加工

TSC-MSXS

刃径 D	首下長 l ₁ 1mm単位指定		刃長 l SNR 1mm単位指定		¥/1コード	
	SN	SNR	SN	SNR	SN	SNR
6	17~42	12	—	500	—	—
8	21~51	16	5~16	500	3,500	—
10	25~50	20	5~20	500	3,500	—
12	29~70	24	5~24	790	3,790	—
16	37~58	32	5~32	990	3,990	—
20	43~62	38	5~38	1,280	4,280	—

- ①対象型番の本体価格に追加工単価が加算されます。
- ②上記追加工に数量スライド価格はありません。

1本単位

SN-TSC-MSXS 6-17-12 追加工型番 型番 刃径(D) 首下長(l₁) 刃長(l)

SNR-TSC-MSXS 8-21-12 追加工型番 型番 刃径(D) 首下長(l₁) 刃長(l)

出荷日 3 日日出荷 ⊗ ストック不可