

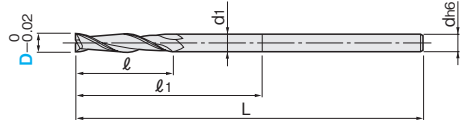
ミスミ

DIA COATED SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS FOR GRAPHITE CUTTING

グラファイト加工用ダイヤモンドコート超硬スクエアエンドミル

●2枚刃 / ロングタイプ -2 FLUTES / LONG TYPE-

DAC-GREM2L



材質	MG 超硬	DIA	仕様	ロング	30°	再研磨					
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂		
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC								

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	首下長 l1	刃長 l	首下径 d1	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
DAC-GREM2L	1	10	5	0.9	75	4	17,860	16,970	16,430	15,180
	2	20	10	1.9	75	4	17,860	16,970	16,430	15,180
	3	30	15	2.9	75	4	14,630	13,900	13,460	12,440
	4	40	20	3.9	100	4	10,820	10,280	9,950	9,200
	6	60	30	5.8	150	6	11,400	10,830	10,490	9,690
	8	70	40	7.8	160	8	16,020	15,220	14,740	13,620
	10	80	50	9.7	180	10	21,210	20,150	19,510	18,030
	12	85	60	11.7	200	12	23,280	22,120	21,420	19,790

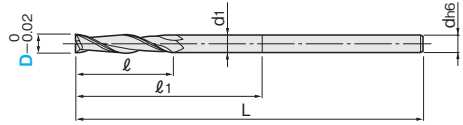
コバが特長!

1本単位 切削条件 P.357

- 天然ダイヤモンドに匹敵する表面硬度を持つダイヤモンドコートにより、グラファイト、樹脂、アルミ、銅等に驚異的な耐久性を発揮します。
- ロング刃長なので、深彫り加工も可能です。

●2枚刃 / ノンコート・ロングタイプ -2 FLUTES / NON COATED LONG TYPE-

SEC-GREM2L



材質	MG 超硬		仕様	ロング	30°						
一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂		
~40HRC	~45HRC	~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC								

◎=最適 ○=適

型番	刃径 D	首下長 l1	刃長 l	首下径 d1	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
SEC-GREM2L	1	10	5	0.9	75	4	6,740	6,400	6,200	5,730
	2	20	10	1.9	75	4	5,520	5,240	5,070	4,690
	3	30	15	2.9	75	4	4,280	4,060	3,930	3,630
	4	40	20	3.9	100	4	4,280	4,060	3,930	3,630
	6	60	30	5.8	150	6	4,280	4,060	3,930	3,630
	8	70	40	7.8	160	8	6,600	6,270	6,070	5,610
	10	80	50	9.7	180	10	8,920	8,470	8,200	7,580
	12	85	60	11.7	200	12	11,560	10,980	10,630	9,820

1本単位 切削条件 P.351



DAC-GREM2L 10
型番 刃径 (D)



在庫品 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。