

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS

TSCシリーズ超硬スクエアエンドミル

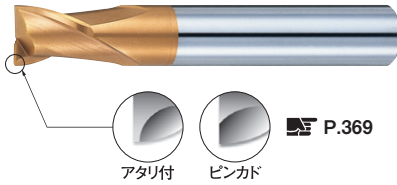
● 焼ばめ用・2枚刃 / 刃長1D (スタブ) タイプ -2 FLUTES / STUB TYPE FOR SHRINK FIT-

TSC-SH-EM2B (アタリ付)

追加工対応品

TSC-SH-PEM2B (ピンカド)

☑ P.170



☑ P.369

図1

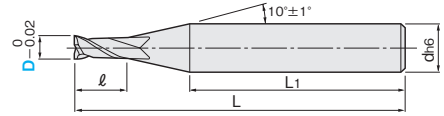
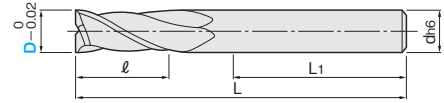


図2



材質 **MG** 超硬 **TS** 仕様 **スタブ** **30°** **焼ばめ** 対応

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	○				○	○	○		○		

◎=最適 ○=適

● 焼ばめ式で加工する際の工具性能に影響を及ぼす恐れがあるため、工具本体には一切マーキングをしておりません。

型番 **TSC-SH-EM2B (アタリ付)** / **TSC-SH-PEM2B (ピンカド)** **1本単位**

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	把持部長 L1	図	● 在庫品 ☐ 製作品	半通常単価 1~4本
0.5	0.5	40	4	29	1	●	1,260
1	1	40	4	29	1	●	1,060
1.5	1.5	40	4	30	1	●	1,060
2	2	40	4	31	1	●	1,060
2.5	2.5	40	4	32	1	●	1,060
3	3	40	6	27	1	●	1,340
3.01~3.49	3.5	40	6	28	1	☐	3,750
3.5	3.5	40	6	28	1	●	2,130
3.51~3.99	4	40	6	29	1	☐	3,020
4	4	40	6	29	1	●	1,400
4.01~4.49	4.5	40	6	30	1	☐	4,040
4.5	4.5	40	6	30	1	●	2,420

刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	把持部長 L1	図	● 在庫品 ☐ 製作品	半通常単価 1~4本
4.51~ 4.99	5	40	6	28	1	☐	3,130
5	5	40	6	28	1	●	1,510
5.01~ 5.49	5.5	40	6	27	1	☐	4,140
5.5	5.5	40	6	27	1	●	2,520
5.51~ 5.99	6	40	6	26	1	☐	3,190
6	6	40	6	26	2	●	1,570
7.51~ 7.99	8	50	8	32	1	☐	3,990
8	8	50	8	32	2	●	2,320
9.51~ 9.99	10	60	10	38	1	☐	4,520
10	10	60	10	38	2	●	2,850
11.51~11.99	12	65	12	39	1	☐	5,740
12	12	65	12	39	2	●	3,850

● 製作品の刃径は0.01mm単位指定

● 在庫品・製作品共にコーティング付の価格です。

切削条件 ☑ P.320

Order 注文例 ●在庫品 **TSC-SH-EM2B 10** ☐製作品 **TSC-SH-EM2B 7.99**  
型番 刃径(D) 型番 刃径(D)

Delivery 出荷日 ●在庫品 **数量スライド価格** ☑ 巻末-3  
☑ 在庫品 ☑ 巻末-3  
●ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格 ●在庫品 **数量スライド価格** (☑1円未満切捨て)  
数量 1~4 5~9 10~29 30~99 100~  
値引率 価格表 5% 8% 15%

お見積り

☐製作品 **数量スライド価格** (☑1円未満切捨て)  
数量 1~4 5~9 10~19 20~29 30~  
値引率 価格表 3% 5% 8%

お見積り

☐製作品 **10** 日目出荷 ●ストック不可

**EG**が特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSCコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 焼ばめ用に刃長、全長が短くなっています。