

ミスミ

SOLID CARBIDE STEP DRILLS

超硬段付ドリル

●ねじれ刃／先端径・大口径指定タイプ



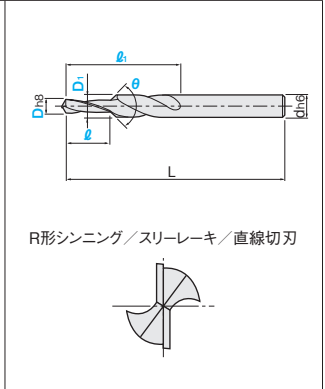
C-STDRF



LS-C-STDRF (ロングシャンク)



先端径D	公差(h8)	シャンク径d	公差(h6)
1.00~ 3.00	0 -0.014	3	0 -0.006
3.01~ 6.00	0 -0.018	4・6	0 -0.008
6.01~10.00	0 -0.022	8・10	0 -0.009
10.01~18.00	0 -0.027	12・14・16	0 -0.011
18.01~19.00	0 -0.033	20	0 -0.013



材質	MG超硬	仕様	先端角	140°	30°	一般鋼 (SS・SC材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
○=適	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○=適

1本単位

型番	No.	先端径 D		段付長さ ℓ	両角 θ (選択)	大径 D1		溝長 ℓ1		全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 1~4本
		0.01mm単位指定	1mm単位指定			0.01mm単位指定	1mm単位指定	0.01mm単位指定	1mm単位指定			
C-STDRF	3	1.00~ 2.00	3~10	60	90	D<D1≤ 2.90	ℓ+2≤ℓ1≤ 16	40	3	16,150		
	4	2.01~ 3.00	5~13			D<D1≤ 3.90	ℓ+2≤ℓ1≤ 21	50	4	18,150		
	6	3.01~ 5.00	5~18			D<D1≤ 5.90	ℓ+2≤ℓ1≤ 31	60	6	20,770		
	8	5.01~ 7.00	8~28			D<D1≤ 7.90	ℓ+2≤ℓ1≤ 46	60	8	23,850		
	10	7.01~ 9.00	15~35			D<D1≤ 9.90	ℓ+2≤ℓ1≤ 59	80	10	29,230		
	12	9.01~11.00	15~45			D<D1≤11.90	ℓ+2≤ℓ1≤ 75	80	12	36,150		
	14	11.01~13.00	20~50			D<D1≤13.90	ℓ+2≤ℓ1≤ 86	100	14	59,230		
	16	13.01~15.00	25~60			D<D1≤15.90	ℓ+2≤ℓ1≤100	120	16	64,620		
	20	15.01~19.00	30~80			D<D1≤19.90	ℓ+2≤ℓ1≤125	150	20	71,540		
	LS-C-STDRF (ロングシャンク)	3	1.00~ 2.00			3~10	60	90	D<D1≤ 2.90	ℓ+2≤ℓ1≤ 16	60	3
4		2.01~ 3.00	5~13	D<D1≤ 3.90	ℓ+2≤ℓ1≤ 21	80			4	22,310		
6		3.01~ 5.00	5~18	D<D1≤ 5.90	ℓ+2≤ℓ1≤ 31	90			6	24,620		
8		5.01~ 7.00	8~28	D<D1≤ 7.90	ℓ+2≤ℓ1≤ 46	90			8	28,770		
10		7.01~ 9.00	15~35	D<D1≤ 9.90	ℓ+2≤ℓ1≤ 59	120			10	34,620		
12		9.01~11.00	15~45	D<D1≤11.90	ℓ+2≤ℓ1≤ 75	140			12	41,540		
14		11.01~13.00	20~50	D<D1≤13.90	ℓ+2≤ℓ1≤ 86	160			14	60,770		
16		13.01~15.00	25~60	D<D1≤15.90	ℓ+2≤ℓ1≤100	180			16	66,460		
20		15.01~19.00	30~80	D<D1≤19.90	ℓ+2≤ℓ1≤125	200			20	74,620		



Order 注文例

C-STDRF 4 - 2.01 - 8 - 90 - 3.90 - 15
 型番 No. 先端径(D) 段付長さ(ℓ) 両角(θ) 大径(D1) 溝長(ℓ1)

切削条件 P.645

追加工 P.590

コーティング技術情報 P.641



Delivery 出荷日

5 日日出荷



Price 価格

■数量スライド価格(◎1円未満切捨て)

数量	1~4	5~9	10~29	30~
値引率		5%	10%	◎
価格表				◎

◎お見積り



Alterations 追加加工

C-STDRF 4 - 2.01 - 8 - 90 - 4.00 - 15 - AC
 型番 No. 先端径(D) 段付長さ(ℓ) 両角(θ) 大径(D1) 溝長(ℓ1) (XALコート)

EBCが特長!

- 同軸に問題のあった2工程の2段穴加工を1本の工具で同軸を出しながらの加工が出来ます。
- 先端径、段付長さ、面取り角度だけでなく大口径も指定出来、部品加工など製品形状にあわせた加工が可能です。



WEBならスペック指定で簡単検索

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

