

ミスミ

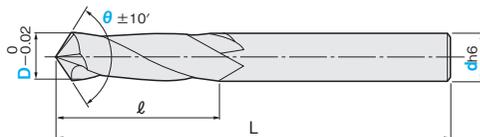
XAL SERIES SOLID CARBIDE END MILLS FOR CHAMFELING

XALシリーズ超硬面取り用エンドミル



●2枚刃/ショートタイプ -2 FLUTES/SHORT TYPE-

XAL-MEM2S



材質 **MG** 超硬 **XAL** 仕様 ショート 30° 再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)	ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
◎	◎	○	○	○	○	○	○	○	○

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	面取り角度 θ	シャンク径 d	刃長 l	全長 L	シャンク径 d	¥通常単価 100本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
XAL-MEM2S	3	60°	—	6	50	3	4,450	4,230	4,090	3,780
	3	90°	—	6	50	3	4,450	4,230	4,090	3,780
	3	90°	6	6	50	6	5,930	5,630	5,460	5,040
	3	120°	—	6	50	3	4,450	4,230	4,090	3,780
	4	60°	—	8	50	4	4,790	4,550	4,410	4,070
	4	90°	—	8	50	4	4,790	4,550	4,410	4,070
	4	90°	6	8	50	6	5,930	5,630	5,460	5,040
	4	120°	—	8	50	4	4,790	4,550	4,410	4,070
	6	60°	—	12	50	6	5,030	4,780	4,630	4,280
	6	90°	—	12	50	6	5,030	4,780	4,630	4,280
	6	120°	—	12	50	6	5,030	4,780	4,630	4,280
	8	60°	—	16	55	8	5,660	5,380	5,210	4,810
	8	90°	—	16	55	8	5,660	5,380	5,210	4,810
	8	120°	—	16	55	8	5,660	5,380	5,210	4,810
	10	60°	—	20	65	10	6,470	6,150	5,950	5,500
	10	90°	—	20	65	10	6,470	6,150	5,950	5,500
10	120°	—	20	65	10	6,470	6,150	5,950	5,500	
12	60°	—	24	75	12	8,840	8,400	8,130	7,510	
12	90°	—	24	75	12	8,840	8,400	8,130	7,510	
12	120°	—	24	75	12	8,840	8,400	8,130	7,510	

●面取り角度(θ)、シャンク径(d)が青色文字で表記されている規格は面取り角度(θ)、シャンク径(d)をご指定ください。

切削条件 P.569



XAL-MEM2S 10

型番 刃径(D)



Delivery 出荷日



在庫品

巻末-7

●ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

XAL-MEM2S 4 - 60

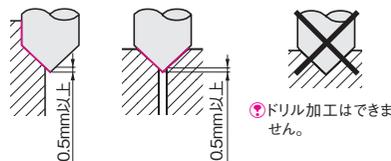
型番 刃径(D) 面取り角度(θ)

XAL-MEM2S 4 - 90 - 6

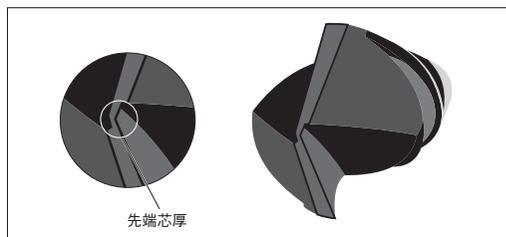
型番 刃径(D) 面取り角度(θ) シャンク径(d)



Example 使用例



■先端形状詳細



●先端芯厚0.5mm以下

EXが特長!

- 外周刃付きのため、傾射・輪郭・ヘリカル切削が可能です。
- 外周刃にネジレが付いているため、上図のような加工が可能です。バリ取り用工具としても使用できます。
- 潤滑性に優れたコーティングは、特に生材加工において安定した耐摩耗性を発揮し、加工物の形状精度の向上が期待できます。
- XALコーティングは通電性を持っておりません。通電方式のツールセッターは使用できません。



WEBなら切削工具20万点当日出荷可能

●通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONAをご参照ください。

ミスミ 専用カッター

