超硬エンドミル

ハイス エンドミル

白由指定直刃

専用カッター

KIJII

面取り. ロスラ センタリング工具

ねじ穴 関連工具

フライス用 チップ・カッタ-

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARRIDE CORNER RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

4枚刃・45°ネジレ/レギュラータイプ -4 FLUTES・45°HELIX/REGULAR TYPE-

TSC-CR-HEM4R(在庫品) T-TSC-HEM4R(製作品)



!製作品はコーティングが剥離します。 (追加工で再コートが可能)

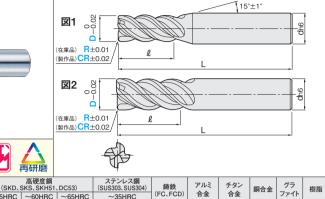
~40HRC



45HRC

質	MG 超硬	TS	仕様	V#		
_	1 —卜	一般鋼 (S45C~S55C、SS400、SCM)				





~35HRC

3×1FHH(+3→	1.847	
製作品(再コ-	- ト計)	
TS		

材

-CR—HEM4R(在庫品) / T—TSC—HEM4R(製作品) [1本単位]

-55HRC | ~60HRC | ~65HRC

刃径	R 選択 (在庫品)	刃長	全長	シャンク径	図	●在庫品	¥通常単価 100本以上お見積り			
D	ラジアス 0.1mm CR 単位指定 (製作品)		e L	d	NA.	□製作品	1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
3	0.2 0.3 0.5	16	60	6	1		4,540	4,310	4,180	3,860
4	0.2 0.3 0.5 1	18	60	6	1		4,710	4,470	4,330	4,000
- 4	0.1~0.4	10	60				6,280	6,200	6,150	6,080
5	0.3 0.5 1	21	60	6	1		4,980	4,730	4,580	4,230
- 3	0.1~0.4	21					6,270	6,190	6,130	6,050
6	0.3 0.5 1	21	60	6	2		5,240	4,980	4,820	4,450
	0.1~0.9	21	60	0			6,290	6,210	6,150	6,070
7	0.1~1.0	24	60	8	1		7,730	7,600	7,520	7,390
7.5	0.1~1.0	24	60	8	1		8,560	8,310	8,150	7,800
8	0.3 0.5 1 1.5 2	26	75	8	2		6,160	5,850	5,670	5,240
	0.1~1.4	20					7,790	7,660	7,580	7,450
10	0.3 0.5 1 1.5 2	34	90	10	2		7,880	7,490	7,250	6,700
10	0.1~1.9	34					8,520	8,370	8,270	8,120
12	0.3 0.5 1 1.5 2 3	38	100	12	2		9,550	9,070	8,790	8,120
	0.1~2.5	30					11,710	11,490	11,350	11,130
16	0.5 1 2 3	48	110	16	2		18,530	17,600	17,050	15,750
	0.1~2.9	40					21,000	20,500	20,170	19,670
20	0.5 1 2 3	56	130	20	2		26,400	25,080	24,290	22,440
	0.1~2.9	50					29,540	28,790	28,280	27,530

- ・製作品の刃長(ℓ)と全長(L)はD×0.5程度(最大約5mm)短くなります。
- ・製作品はノンコートになります。追加工での再コートはP.319をご覧ください。

Order 注文例

●在庫品 TSC-CR-HEM4R 10 -R1

型番 刃径(D) ラジアス(R)

□製作品 TSC-HEM4R 8 --CR1.5

型番

刃径(D) ラジアス(CR)

Delivery 出荷日

0

在庫品 🏂 巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

□製作品

日目出荷

ストーク B 800円/1本

・同一サイズ3本以上は一律2,160円

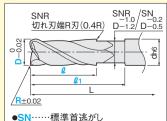
切削条件 🔤 P.328

再コート 🍱 P.319

ファ特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を 持つTSコーティングにより、長寿命を実現、 高速加丁・ドライ加丁に最適です。
- ●多機能エンドミルにラジアスがついた商品 です。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を 2枚刃並の切り込み深さで切削できます。
- ●30°ネジレのスクエアエンドミルに比べ、回 転・送り共に2倍以上の高速加工が可能です。
- ●ラジアス刃先は欠け防止に役立ちます。

■首逃がし追加工 SN/SNR



●SNR …切れ刃端R加工

TSC-CR-HEM4R

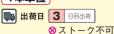
刃径	ラジアス R					首下長21	5	可長ℓ	¥/1コード		
D					1mm単位指定	SN	SNR 1mm単位指定	SN	SNR		
6	0.3	0.5	1				26~42	21	5~21	500	3,500
8	0.3	0.5	1	1.5	2		31~51	26	5~26	500	3,500
10	0.3	0.5	1	1.5	2		39~60	34	5~34	500	3,500
12	0.3	0.5	1	1.5	2	3	43~70	38	5~38	790	3,790
16		0.5	1		2	3	53~78	48	5~48	990	3,990
20		0.5	1		2	3	61~92	56	5~56	1,280	4,280
SN_TSC_CD_HEMAD 6 _ D0 3 _ 26 _ 21											

巻末-5

<u>SN-TSC-CR-HEM4R</u> 6 - R0.3 - 26 - 21 型番 刃径(D) ラジアス(R)首下長(ℓ₁) 刃長(ℓ)

-HEM4R 6 -R0.3 - 26 - 21SNR-TSC-CR-追加工型番 刃径(D) ラジアス(R)首下長(ℓ₁) 刃長(ℓ)

1本単位



- ・対象型番の本体価格に追加 工単価が加算されます。
- ・・・
 全記追加工に数量スライド価 格はございません。
- (*)首挑がし追加工は在庫品のみ に適用です。製作品サイズの首 逃がしはP.174をご覧ください。

275

旋削工具