

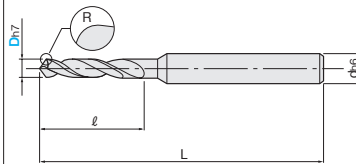
チッピング抑制・面粗さ向上を実現するコーナーラジアス付ドリル

TiAlN COATED SOLID CARBIDE CORNER RADIUS DRILLS

TiAlNコート超硬コーナーラジアス付ドリル

●レギュラー -REGULAR LENGTH-

TAC-CR-RFESDRA



R形シンニング/スリーレーキ/ウェーブ切刃



材質	MG 超硬 TiAlN				直径D	公差(h7)	シャンク径d	公差(h6)		
					3	0 -0.010	6	0 -0.008		
仕様	先端角 140° レギュラー 30° 再研磨				3.2~6	0 -0.012	8-10	0 -0.009		
					6.3~10	0 -0.015	12-14	0 -0.011		
					10.3~13	0 -0.018				
材質	一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
自由指定直刃 エンドミル	◎	◎	○		○	○	○			

◎=最適 ○=適

ドリル	直径 D	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	¥単価 30本以上はお見積り		
					1~4本	5~9本	10~29本
	3	28	66	6	3,260	3,160	3,100
	3.2	28	66	6	3,870	3,750	3,680
	3.3	28	66	6	3,720	3,610	3,530
	3.8	36	74	6	3,720	3,610	3,530
	4	36	74	6	3,680	3,570	3,500
	4.2	36	74	6	4,210	4,080	4,000
	4.5	36	74	6	3,950	3,830	3,750
	5	44	82	6	4,210	4,080	4,000
	5.3	44	82	6	4,980	4,830	4,730
	5.5	44	82	6	4,770	4,630	4,530
	6	44	82	6	4,690	4,550	4,460
	6.3	53	91	8	5,240	5,080	4,980
	6.5	53	91	8	5,030	4,880	4,780
	6.8	53	91	8	5,670	5,500	5,390
	7	53	91	8	4,960	4,810	4,710
	7.8	53	91	8	6,340	6,150	6,020
	8	53	91	8	5,550	5,380	5,270
	8.5	61	103	10	6,290	6,100	5,980
	9	61	103	10	6,100	5,920	5,800
	9.3	61	103	10	7,090	6,880	6,740
	9.5	61	103	10	6,880	6,670	6,540
	10	61	103	10	6,640	6,440	6,310
	10.3	71	118	12	7,960	7,720	7,560
	10.5	71	118	12	7,460	7,240	7,090
	10.8	71	118	12	8,320	8,070	7,900
	11	71	118	12	7,280	7,060	6,920
	11.5	71	118	12	7,800	7,570	7,410
	12	71	118	12	7,830	7,600	7,440
	13	77	124	14	8,370	8,120	7,950

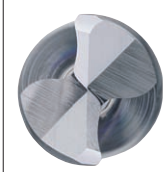
切削条件 P.586

Order 注文例 **TAC-CR-RFESDRA 5** 型番 直径(D) Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
 ◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

EGが特長!

- コーナーラジアス処理によりチッピングを防止します。
- ウェーブ刃形の採用により、抜群の切れ味と強度を実現し、切りくず排出も促進させます。
- スリーレーキ+Rシンニングを施すことにより、高い求心性を發揮します。
- 超微粒子超硬合金+TiAlNコートとの組み合わせにより耐摩耗性に優れ、高速加工が可能です。

切刃形状



コーナー形状



コーナーラジアス付ドリルのストレートシャンクタイプ

TiAlN COATED SOLID CARBIDE CORNER RADIUS DRILLS

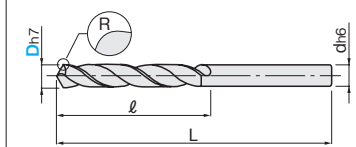
TiAlNコート超硬コーナーラジアス付ドリル

●ストレートシャンク/スタブ・レギュラー -STRAIGHT SHANK/STUB・REGULAR LENGTH-

TAC-CR-RFSDB (スタブ)



TAC-CR-RFSDR (レギュラー)



R形シンニング/スリーレーキ/ウェーブ切刃



◆シャンク径(d)は直径(D)と同じです。

材質	MG 超硬 TiAlN				直径D	公差(h7)	シャンク径d	公差(h6)		
					3	0 -0.010	3	0 -0.006		
仕様	先端角 140° スタブ レギュラー 30° 再研磨				3.3~6	0 -0.012	3.3~6	0 -0.008		
					6.5~10	0 -0.015	6.5~10	0 -0.009		
					10.3~13	0 -0.018	10.3~13	0 -0.011		
材質	一般鋼 (SS材)	合金鋼 (SCM)	調質鋼 (~45HRC)	高硬度鋼 (50HRC~)	工具鋼 (SKD, SKS)	ステンレス鋼 (SUS)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ (Al)	銅 (Cu)	樹脂
自由指定直刃 エンドミル	◎	◎	○		○	○	○			

◎=最適 ○=適

型番 **TAC-CR-RFSDB (スタブ)**

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	¥単価 30本以上はお見積り		
			1~4本	5~9本	10~29本
3	16	49	2,550	2,470	2,420
3.5	20	52	2,880	2,790	2,740
4	22	55	2,900	2,810	2,760
4.2	22	55	3,510	3,400	3,330
4.5	24	58	3,250	3,150	3,090
5	26	62	3,300	3,200	3,140
5.5	28	66	3,680	3,570	3,500
6	28	70	4,080	3,960	3,880
6.5	31	70	4,150	4,030	3,940
8	37	79	4,820	4,680	4,580
10	43	89	6,480	6,290	6,160
11	47	95	6,300	6,110	5,990
12	51	102	7,550	7,320	7,170
13	51	102	7,740	7,510	7,350

型番 **TAC-CR-RFSDR (レギュラー)**

直径 D	溝長 ℓ	全長 L	¥単価 30本以上はお見積り		
			1~4本	5~9本	10~29本
3	28	66	2,930	2,840	2,780
3.3	28	66	3,350	3,250	3,180
4	36	74	3,310	3,210	3,140
4.2	36	74	3,790	3,680	3,600
5	44	82	3,790	3,680	3,600
5.5	44	82	4,290	4,160	4,080
6	44	82	4,690	4,550	4,460
6.8	53	91	5,100	4,950	4,850
7	53	91	4,460	4,330	4,240
8	53	91	5,550	5,380	5,270
8.5	61	103	5,660	5,490	5,380
9	61	103	5,490	5,330	5,220
10	61	103	6,640	6,440	6,310
10.3	71	118	7,720	7,490	7,330
11	71	118	6,550	6,350	6,220
12	71	118	7,830	7,600	7,440
13	77	124	7,950	7,710	7,550

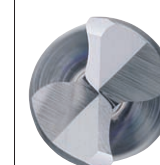
切削条件 P.586

Order 注文例 **TAC-CR-RFSDB 5** 型番 直径(D) Delivery 出荷日 **在庫品** P.12
 ◎ご希望によりPM5:00迄、当日出荷受付致します。

EGが特長!

- コーナーラジアス処理によりチッピングを防止します。
- ウェーブ刃形の採用により、抜群の切れ味と強度を実現し、切りくず排出も促進させます。
- スリーレーキ+Rシンニングを施すことにより、高い求心性を發揮します。
- 超微粒子超硬合金+TiAlNコートとの組み合わせにより耐摩耗性に優れ、高速加工が可能です。

切刃形状



コーナー形状

