



报告编号 A2220375203101008C

第 1 页 共 7 页

报告抬头公司名称 米思米（中国）精密机械贸易有限公司

地 址 上海市静安区天目西路128号企业中心1座10F

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 防割伤手套
样品型号 MHF10G-LV3/MHF7G-LV5/MHWF-15CM
样品接收日期 2022.08.25
样品检测日期 2022.08.25-2022.09.02

检测要求 根据客户要求，对所提交样品中的铅(Pb)，镉(Cd)，汞(Hg)，六价铬(Cr(VI))，多溴联苯(PBBs)，多溴二苯醚(PBDEs)，邻苯二甲酸酯(DBP, BBP, DEHP, DIBP)进行测试。

检测依据 请参见下页。

检测结果 请参见下页。



卢亚娟

陈凯敏

陈凯敏

实验室经理

上海华测品标检测技术有限公司

审 核

陈瑞

日 期

2022.09.02

No. R509607008

上海市闵行区万芳路1351号

检测报告

报告编号 A2220375303101008C

第 2 页 共 7 页

检测依据

测试项目	测试方法	测试仪器
铅(Pb)	IEC 62321-5:2013	ICP-OES
镉(Cd)	IEC 62321-5:2013	ICP-OES
汞(Hg)	IEC 62321-4:2013+AMD1:2017 CSV	ICP-OES
六价铬(Cr(VI))	IEC 62321-7-2:2017和/或IEC 62321-5:2013测试总铬含量	UV-Vis/ICP-OES
多溴联苯(PBBs)	IEC 62321-6:2015	GC-MS
多溴二苯醚(PBDEs)	IEC 62321-6:2015	GC-MS
邻苯二甲酸酯(DBP, BBP, DEHP, DIBP)	IEC 62321-8:2017	GC-MS

检测报告

报告编号 A2220375203101008C

第 3 页 共 7 页

检测结果

测试项目	结果	方法检出限
铅 (Pb)	N. D.	2 mg/kg
镉 (Cd)	N. D.	2 mg/kg
汞 (Hg)	N. D.	2 mg/kg
六价铬 (Cr(VI))	N. D.	~ mg/kg

测试项目	结果	方法检出限
多溴联苯 (PBBs)		
一溴联苯	N. D.	5 mg/kg
二溴联苯	N. D.	5 mg/kg
三溴联苯	N. D.	5 mg/kg
四溴联苯	N. D.	5 mg/kg
五溴联苯	N. D.	5 mg/kg
六溴联苯	N. D.	5 mg/kg
七溴联苯	N. D.	5 mg/kg
八溴联苯	N. D.	5 mg/kg
九溴联苯	N. D.	5 mg/kg
十溴联苯	N. D.	5 mg/kg

测试项目	结果	方法检出限
多溴二苯醚 (PBDEs)		
一溴二苯醚	N. D.	5 mg/kg
二溴二苯醚	N. D.	5 mg/kg
三溴二苯醚	N. D.	5 mg/kg
四溴二苯醚	N. D.	5 mg/kg
五溴二苯醚	N. D.	5 mg/kg
六溴二苯醚	N. D.	5 mg/kg
七溴二苯醚	N. D.	5 mg/kg
八溴二苯醚	N. D.	5 mg/kg
九溴二苯醚	N. D.	5 mg/kg
十溴二苯醚	N. D.	5 mg/kg

检测报告

报告编号 A2220375203101008C

第 4 页 共 7 页

检测结果

测试项目	结果	方法检出限
邻苯二甲酸酯 (DBP, BBP, DEHP, DIBP)		
邻苯二甲酸二丁酯 (DBP) CAS#: 84-74-2	N. D.	50 mg/kg
邻苯二甲酸丁基苄基酯 (BBP) CAS#: 85-68-7	N. D.	50 mg/kg
邻苯二甲酸二(2-乙基)己酯 (DEHP) CAS#: 117-81-7	N. D.	50 mg/kg
邻苯二甲酸二异丁酯 (DIBP) CAS#: 84-69-5	N. D.	50 mg/kg

样品/部位描述 混测, 红色/黄色, 黄色手套

备注: 对于检测铅, 镉, 汞之样品已消解完全。
根据客户要求, 对样品进行混合测试, 测试结果不代表混合测试样品中任何一种单一材质的含量。

-N.D. = 未检出 (小于方法检出限)

-mg/kg = ppm = 百万分之一

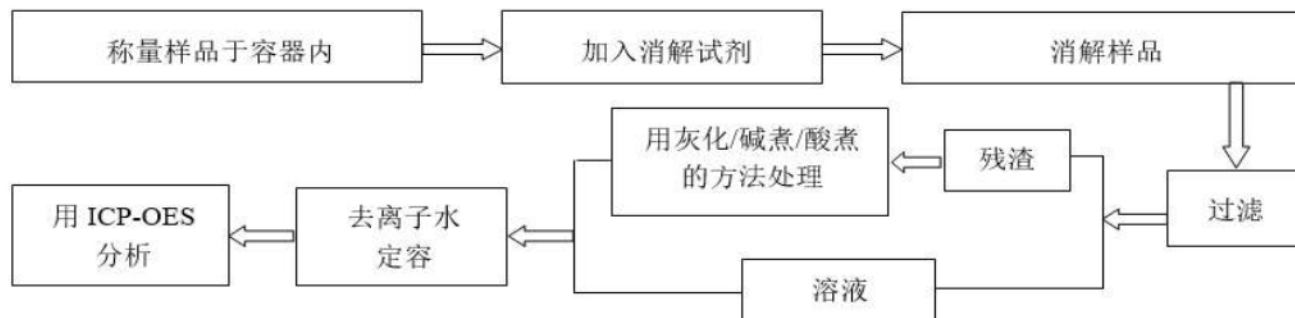
检测报告

报告编号 A2220375203101008C

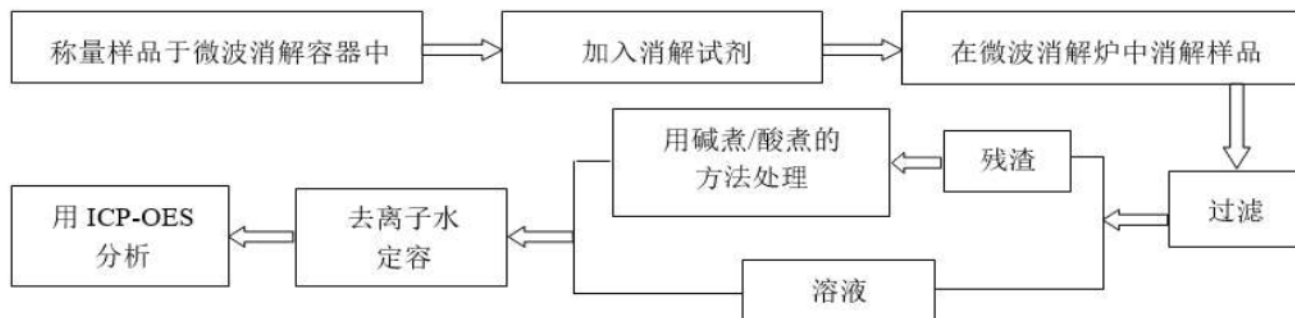
第 5 页 共 7 页

检测流程

1. 铅(Pb), 镉(Cd), 铬(Cr)



2. 汞(Hg)



3. 六价铬(Cr(VI))



4. 多溴联苯(PBBs), 多溴二苯醚(PBDEs)



检测报告

报告编号 A2220375203101008C

第 6 页 共 7 页

5. 邻苯二甲酸酯(DBP, BBP, DEHP, DIBP)



检测报告

报告编号 A2220375203101008C

第 7 页 共 7 页

样品图片



声明:

1. 检测报告无批准人签字、“专用章”及报告骑缝章无效;
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供, 申请者应对其真实性负责, CTI未核实其真实性;
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;
4. 未经CTI书面同意, 不得部分复制本报告。

*** 报告结束 ***

TEST REPORT

Page 1/3

Report No.: S210706930_1

30 July 2021

APPLICANT: MISUMI (CHINA) PRECISION MACHINERY
TRADING CO., LTD. 米思米(中国)精密机械
贸易有限公司 (C41514)

11th Floor, Tower1, 128 Tianmu Road
West, Jina'an District
SHANGHAI
CHINA

Date of receipt : 22 July 2021

Testing period : 29 July 2021

: 29 July 2021

Buyer: —

Sample description: 5级7针黄色芳纶防割手套

Style / Article no. : MHF7G-LV5

Test(s) requested : —

Service : REGULAR

Brand / Section : —

Season : —

End use : —

Factory name : —

Factory code : —

For CE Marking : Yes

Previous report : —

Product category : —

Product type : —

Test stage : FIRST TEST

Supplier name : —

Exported to : —

1. Conclusion:

	Tests description	Conformity
	EN 388	
1	Cutting resistance TDM	Level F

Pass: requirements met Fail: requirements not met None: no requirement for this test N/A: not applicable

Approved by



Henry YAN 严滨
Laboratory Manager



TEST REPORT

Page 2/3

Report No.: S210706930_1

30 July 2021

APPLICANT: MISUMI (CHINA) PRECISION MACHINERY
TRADING CO., LTD. 米思米 (中国) 精密机械
贸易有限公司 (C41514)

2. Sample(s) description assigned by laboratory:

<u>Size</u>	<u>Analyzed product</u>	<u>Description</u>	<u>Sample information</u>
	GLOVE	palm	



210706930



TEST REPORT

Page 3/3

Report No.: S210706930_1

30 July 2021

APPLICANT: MISUMI (CHINA) PRECISION MACHINERY TRADING CO., LTD. 米思米 (中国) 精密机械贸易有限公司 (C41514)

3. GLOVE/

palm

	Method	Client Requirement	Unit	Result	Conformity
(+) 4.1. Cutting resistance TDM	EN ISO 13997:1999				
used consumables - blade				202101931	
Coefficient of variation			%	5.0	
Adjusted factor for blade with neoprene				0.78	
Normalized cutting stroke lengths			mm	21.7	
Normalized cutting stroke lengths (2)			mm	18.8	
Normalized cutting stroke lengths (3)			mm	23.1	
Normalized cutting stroke lengths (4)			mm	21.7	
Normalized cutting stroke lengths (5)			mm	20.7	
Mean normalized cutting stroke length			mm	21.2	
Cut load adjusted for a cut length of 20 mm			N	31.4	
Level Performance				Level F	

END OF TEST REPORT

(+)CNAS accreditation

Unless otherwise specified, the physical test items in this report performed in CTC Shanghai lab were conditioned and tested in the environment of T 23±2°C / RH 50±4%.

Performance level 0 means the glove falls below the minimum performance level for the given individual hazard

Levels of performance for materials tested with EN ISO 13997

	Level A	Level B	Level C	Level D	Level E	Level F
6.3 TDM: cut resistance (N)	2	5	10	15	22	30

