

[PRODUCTS DATA] (ข้อมูลสินค้า)

CONDITIONS UNDER WHICH FRACTURE, BREAKAGE, AND ABNORMAL WEAR ARE APT TO OCCUR (ปัจจัยที่ทำให้เกิดการแตก การหักห้าม และการเสื่อมร้ายแรงพิบากต์)

■ ปัจจัยที่ทำให้เกิดการแตก การหักห้าม และการเสื่อมร้ายแรงพิบากต์

Factor	Conditions	Possibility of punch tip being fracture			Possibility of occurring heavy wear			Possibility of thin punch being broken		
		High	Medium	Low	High	Medium	Low	High	Medium	Low
วัสดุของเครื่องมือ	ความแข็งจากการซุนเนี้ยงด้วยความร้อนสูงเกินไป วัสดุไม่เป็นเนื้อเดียว (เช่น ความต้านทานต่ำ) ความเกลี้ยงระหว่างวัสดุของเครื่องมือกับวัสดุของชิ้นงาน	○ ○ ○			○ ○ ○			○ ○ ○		
วัสดุของชิ้นงาน	มีพิษเมอกาไฟต์เคลื่อนอยู่บนผิวน้ำ ความซึ้งสูง มีความเย็นและความหนาแน่นสูง		○ ○		○ ○ ○				○ ○	
สภาพแวดล้อม การทำงาน	รูปว่างของเครื่องมือ	มากเกินไปเมื่อเทียบกับเส้นผ่าศูนย์กลาง ความกลมของบาร์พัฟฟ์น้อยเกินไป มีความคงทนส่วนปลายต่ำลง ขัดแผลที่ผิวน้ำหนาแน่น		○ ○		○ ○ ○		○ ○		○ ○
	Clearance	น้อยมาก ไม่สม่ำเสมอ	○ ○		○ ○				○ ○	
	สารหล่อสีน	ไม่ได้ใช้สารหล่อสีน สารหล่อสีนไม่ถูกต้อง	○	○	○ ○			○ ○		
	Bridge width	ไม่สม่ำเสมอ	○		○			○		
	พันธ์ไม้เกิด	ไม่มีพันธ์ไม้เกิด ความแม่นยำของพันธ์ไม้ไม่เพียงพอ	○ ○		○ ○			○ ○		
	การยิตชิ้นงาน	ไม่มีเหล็กหรือเนอร์ (เมื่อใช้สตีริบอร์แบบยิตติด) แรงยิตแห้งไม่เพียงพอ	○ ○		○ ○				○ ○	
	ความต้านทานต่ำระหว่างการเจาะ	เกิดตัวเป็นรอยหรือรอยตีมีส่องแฉ่ง	○		○			○		
แม่พิมพ์, ชุดดาย	ความแข็งมากของแม่พิมพ์ไม่อนุญาต ความแม่นยำของแม่พิมพ์ต่ำ ความแม่นยำของชุดดายต่ำ		○ ○ ○		○ ○ ○			○ ○ ○		

(Press Working Data Book, 1980, The Nikkan Kogyo Shimbun Ltd.)